



M.T.M. s.r.l.

Via La Morra, 1
12062 - Cherasco (Cn) - Italy
Tel. +39 0172 4860140
Fax +39 0172 488237

Istruzioni di montaggio
Parte Anteriore
Sistema
***Sequent* *plug & drive* GPL**



SX4 2/4WD
1.5i 82 kW/1.6i 88 kW
Euro 5

cod. istruzione FSG0515110/A
cod. kit E092S15110AM



Istruzioni di montaggio Parte ANTERIORE sistema SEQUENT PLUG&DRIVE GPL

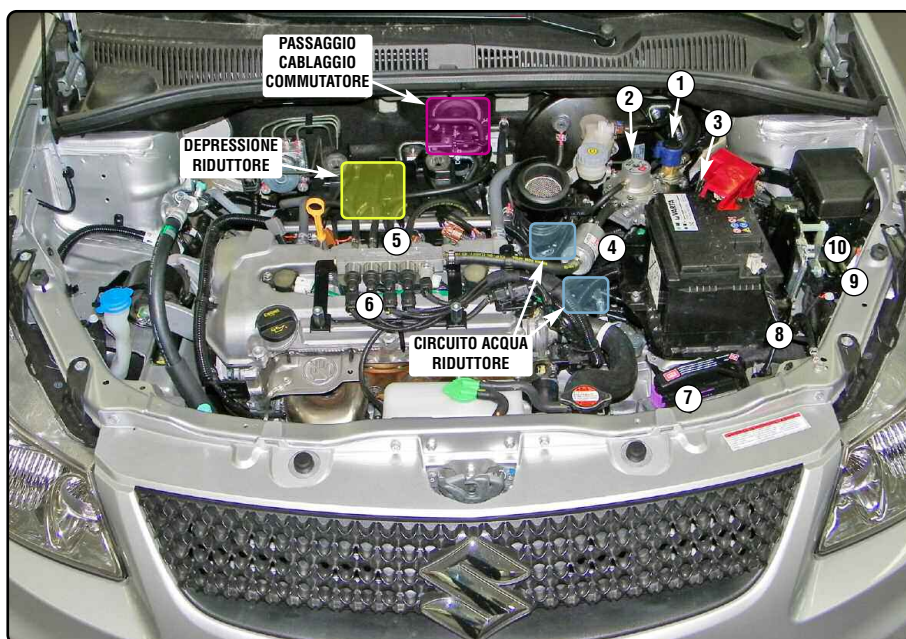


• Sistema installato	Sequent Plug&Drive GPL
• Numero omologazione R115	E3#115R00-
• Casa costruttrice	Suzuki
• Categoria veicolo	M1
• Codice motore	M15A/M16A
• Cilindrata	1490/1586 cm ³
• Tipo cambio	Cambio manuale
• Modello veicolo	SX4
• Tipo di conversione del sistema	GPL
• Codice Istruzione	FSG0515110/A del 26-02-2010

DATI CARATTERISTICI DEL VEICOLO DA NOI TRASFORMATO



DISPOSIZIONE COMPONENTI



DESCRIZIONE COMPONENTI	OMOLOGAZIONE	CODICE
1 Elettrovalvola GPL ET98 MY07 "WP"	E13*67R01*0015*	E030I14600M7
2 Riduttore GPL Genius MB 1200 mbar	E13*67R01*0016*	E010I15110MO
3 Sensore MAP	E3*67R01*0036*	DE802082
4 Filtro FJ1 HE portagomme ø 10 mm	E13*67R01*0168*	09SQ99010003
5 Rail BRC 4 Cilindri con sensore PTS	E13*67R01*0185*	09SQ99030304
	E13*67R01*0262*	DE525001
6 Iniettori BRC Normal MY09 (x4)	E13*67R01*0223*	09SQ99020021
7 Centralina Sequent Plug&Drive	E3*67R01*1002*	DE815050
8 Presa diagnosi	-----	-----
9 Fusibili	-----	-----
10 Relé	-----	-----
11 Commutatore One-Touch	-----	06LB00001988

TUBI

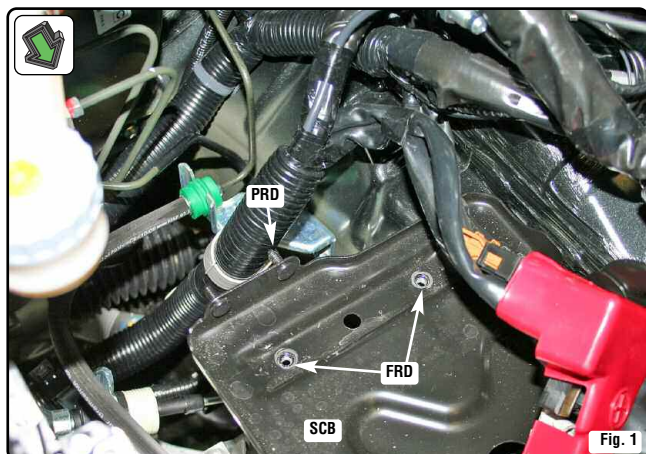
DESCRIZIONE	LUNGHEZZE (mm)	QT.	OMOLOGAZIONE	CODICE
Tubo gomma acqua ø8-15 mm	420	2	-----	TB05P0420
Tubo gas ø5-10,5 mm (Depres. Riduttore-"Y")	270	1	E13*67R01*0128*	TB0590270E
Tubo gas ø5-10,5 mm (Sensore MAP-"Y")	350	1	E13*67R01*0128*	TB0590350E
Tubo gas ø5-10,5 mm ("Y"-Ugello Depressione)	470	1	E13*67R01*0128*	TB0590470E
Tubo gas ø10-17 mm (Riduttore-Filtro)	110	1	E13*67R01*0128*	TB05U0110E
Tubo gas ø10-17 mm (Filtro-Rail)	230	1	E13*67R01*0128*	TB05U0230E
Tubo gas ø5-10,5 mm (Rail-Ugelli)	300	4	E13*67R01*0128*	22TB06040300E

UGELLI

DESCRIZIONE	QUANTITÀ	CODICE
Ugello gas	4	FE077245-3
Biforcazione due vie in nylon	1	21RG99020001
Ugello depressione	1	21RG03010006

DESCRIZIONE INSTALLAZIONE COMPONENTI

Gruppo componenti 1/2/3 (1/2)

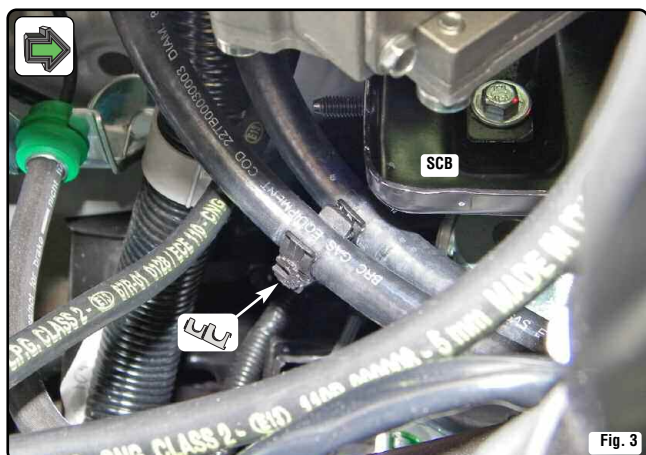


Individuare i due fori filettati [FRD] ed il prigioniero [PRD] sulla scatola batteria [SCB], a cui fissare la staffa del gruppo componenti 1/2/3 (fig. 1).

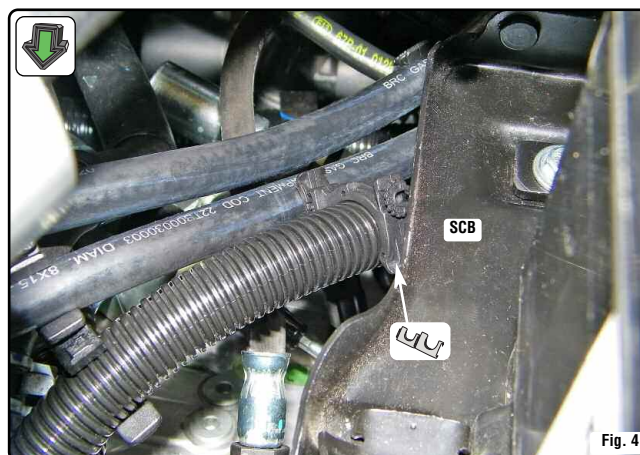
Gruppo componenti 1/2/3 (2/2)



Raccordare sul riduttore le due tubazioni acqua, quella della depressione e quella ø10-17 diretta al filtro. Collegare l'ingresso gas del riduttore all'uscita dell'elettrovalvola. Bloccare riduttore ed elettrovalvola alla staffa. Fissare il sensore MAP al relativo foro di alloggiamento utilizzando l'apposito dado. Bloccare la staffa ai fissaggi indicati in figura 1 (fig. 2). Collegare la tubazione flessibile proveniente dal posteriore sull'ingresso dell'elettrovalvola.



In corrispondenza dell'angolo posteriore destro della scatola batteria [SCB], unire le due tubazioni acqua con un fermatubi (fig. 3).



Sul lato destro della scatola batteria [SCB], applicare altri due fermatubi in modo da unire il cablaggio originale della vettura alle tubazioni acqua (figg. 4 e 5).

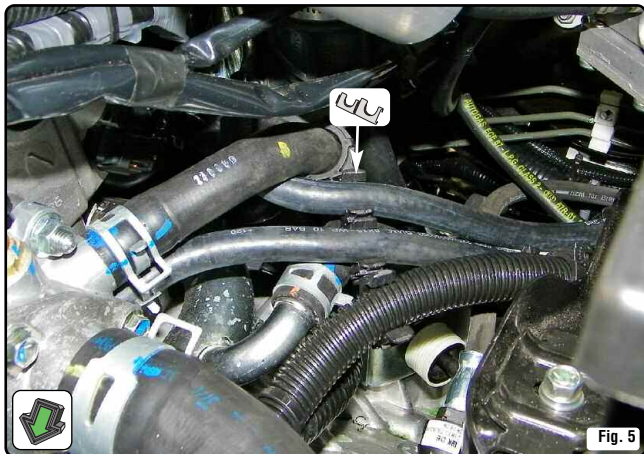


Fig. 5



Fig. 6

Eliminare la tubazione originale acqua indicata in figura 6, in modo da liberare i raccordi [RC1,RC2] delle figure 7 e 8.

Circuito Acqua Genius MB (1/2)



Fig. 7

Circuito Acqua Genius MB (2/2)

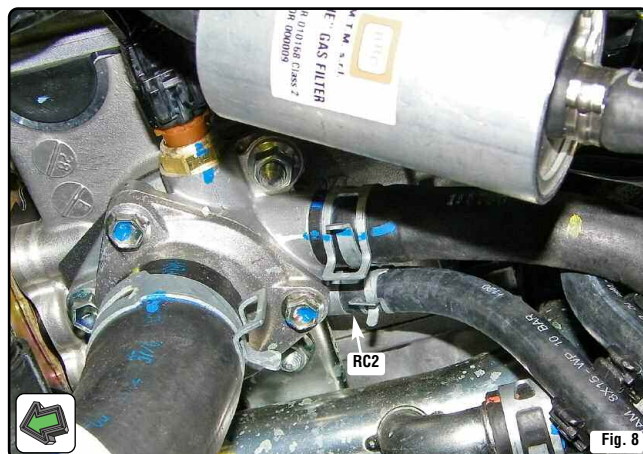


Fig. 8

Raccordare la tubazione acqua di destra al raccordo [RC1] di figura 7 e quella di sinistra al raccordo [RC2] di figura 8.

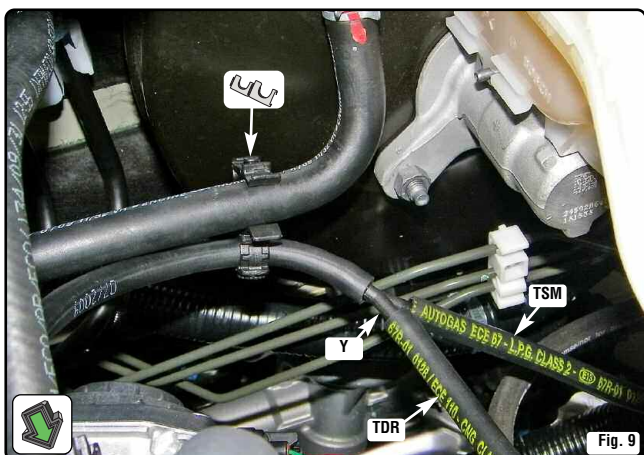


Fig. 9

Collegare la tubazione depressione del riduttore [TDR] a quella proveniente dal sensore MAP [TSM], utilizzando una biforcazione in nylon a "Y" (fig. 9).

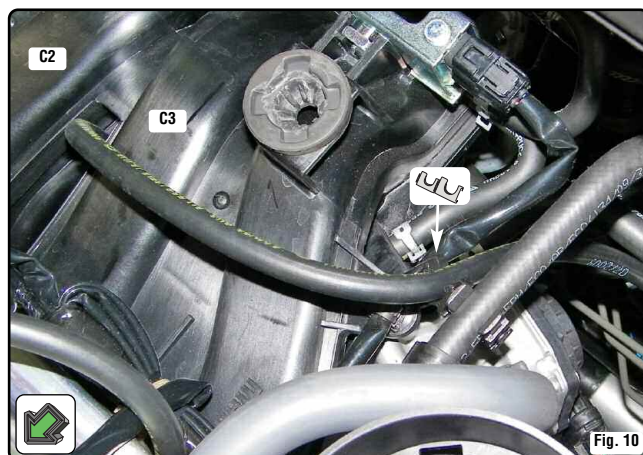
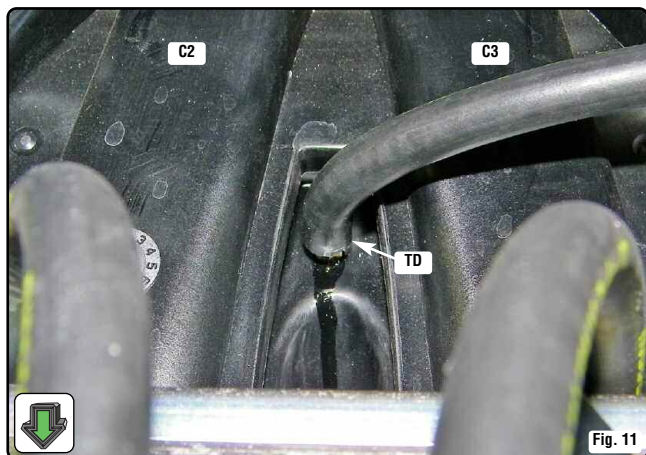


Fig. 10

Dirigere la tubazione depressione [TD] verso i collettori 2 e 3 [C2,C3] (fig. 10).

Depressione



Forare \varnothing 5 mm nel punto indicato in figura 11 (tra i collettori 2 e 3), filettare M6, avvitarsi l'ugello e collegarvi la tubazione depressione [TD].

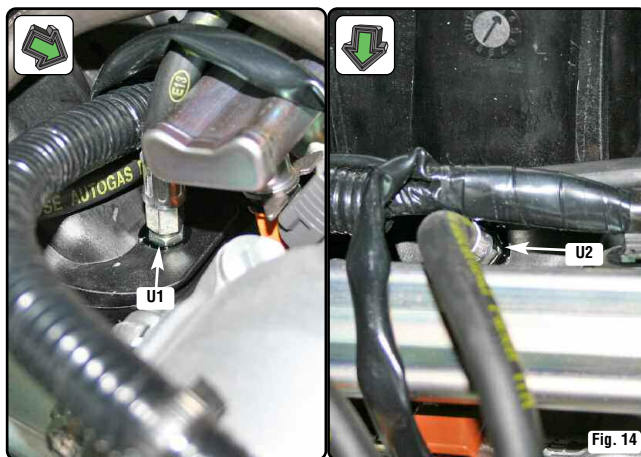
4 - Filtro FJ1 HE portagomme \varnothing 10 mm

Collegare sull'ingresso gas del filtro la tubazione \varnothing 10-17 proveniente dal riduttore e sull'uscita quella diretta al rail (fig. 12).



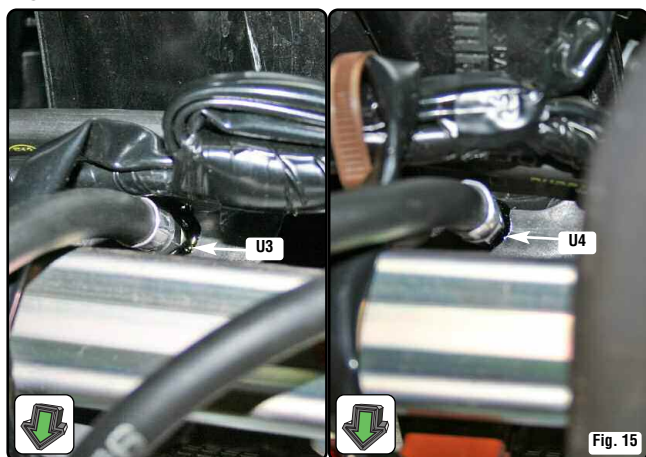
Fissare la staffa di sostegno della tubazione gas (dal filtro al rail) al bullone originale [FST] sul lato sinistro del motore. Applicare una fascetta a pressione nell'apposito foro della staffa e bloccarvi la tubazione gas (fig. 13).

Ugelli Gas (1/2)



Con riferimento alle figure 14 e 15, forare perpendicolarmente la bassetta dei collettori con una punta \varnothing 5 mm e filettare M6. Avvitare le quattro tubazioni \varnothing 5-10,5 mm agli ugelli. Avvitare le quattro tubazioni [U1,U2,U3,U4] con ugelli ai collettori.

Ugelli Gas (2/2)

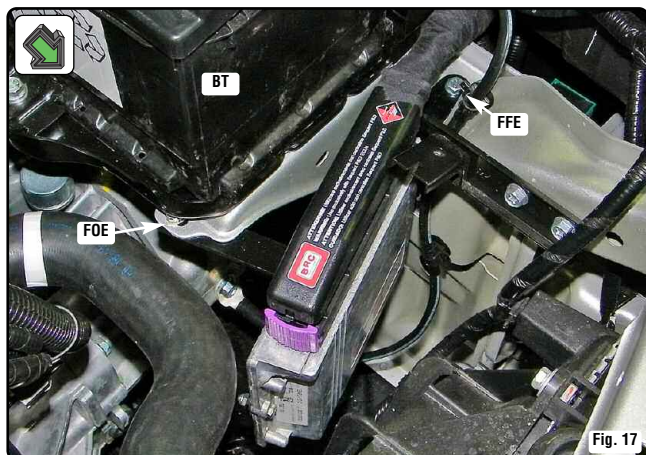


5/6 - Rail BRC con PTS/Iniettori BRC Normal MY09



Montare sul rail gli iniettori BRC ed il sensore. Fissare il rail e la staffa alla vettura, utilizzando due colonnine distanziali da avvitare nei fori filettati [FR] (fig. 16). Raccordare le tubazioni ugelli su ogni iniettore. Collegare la tubazione proveniente dal filtro sull'ingresso rail.

7 - Centralina Sequent Plug&Drive



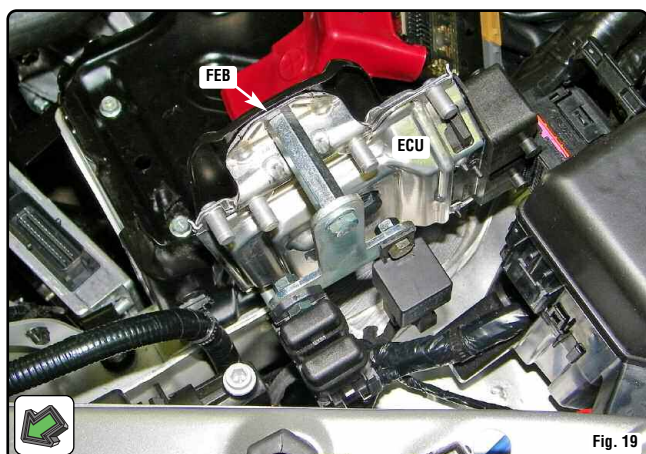
Bloccare la centralina gas all'apposita staffa. Assicurare il gruppo staffa/centralina alla vettura, utilizzando il foro filettato sul longherone sinistro [FFE] ed il foro originale [FOE] sotto la batteria [BT] (fig. 17).

8 - Presa Diagnosi



Fissare la presa diagnosi [PD] al foro originale presente sulla parte frontale della scatola batteria [SCB] (fig. 18).

9/10 - Fusibili/Relé



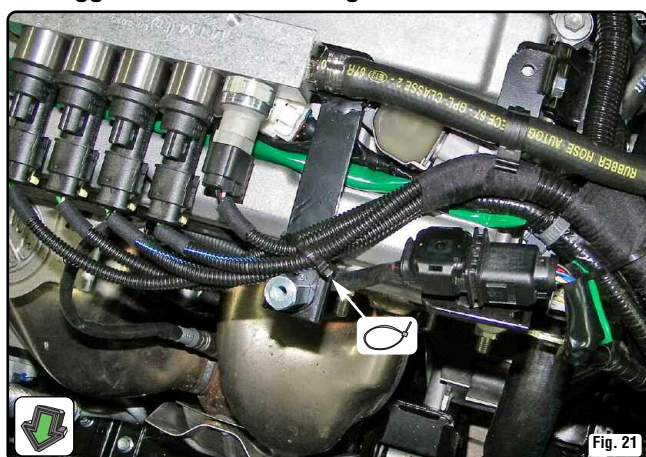
Bloccare fusibili e relé all'apposita staffa. Fissare la staffa al fissaggio superiore [FEB] della centralina benzina [ECU], tramite una colonnina distanziale (fig. 19).

Cablaggio iniettori-sensore gas/taglio iniettori benzina



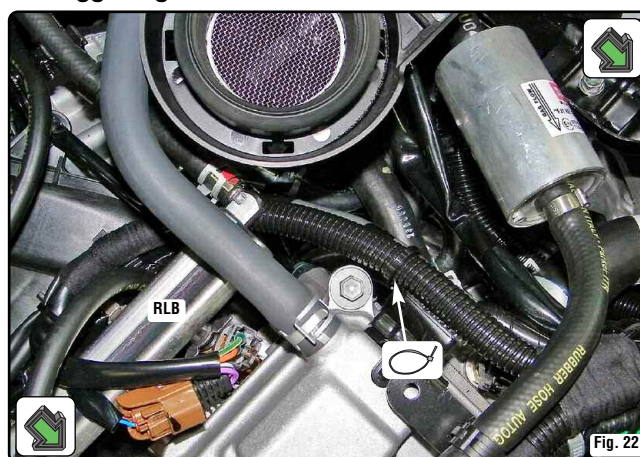
Fascettare il cablaggio relativo agli iniettori benzina e gas lungo quello originale della vettura, salendo sul motore dal lato sinistro (fig. 20).

Cablaggio iniettori e sensore gas



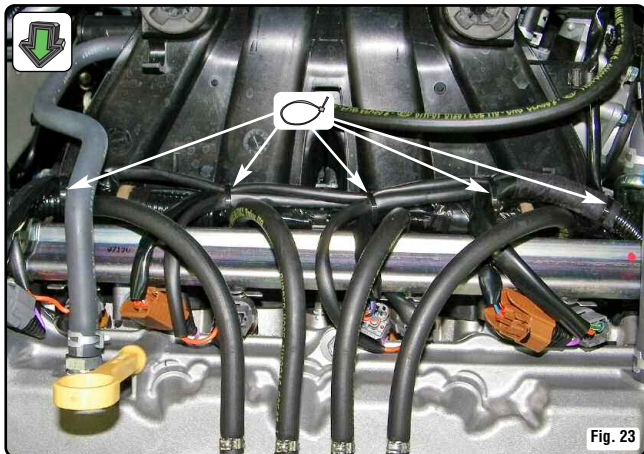
Collegare i connettori degli iniettori gas e del sensore di pressione e temperatura (fig. 21).

Cablaggio taglio iniettori benzina



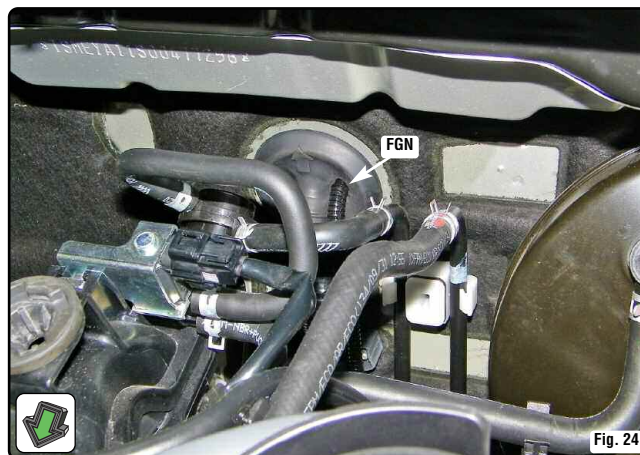
Dirigere il cablaggio del taglio iniettori benzina dietro il rail benzina [RLB] (fig. 22).

Cablaggio taglio iniettori benzina



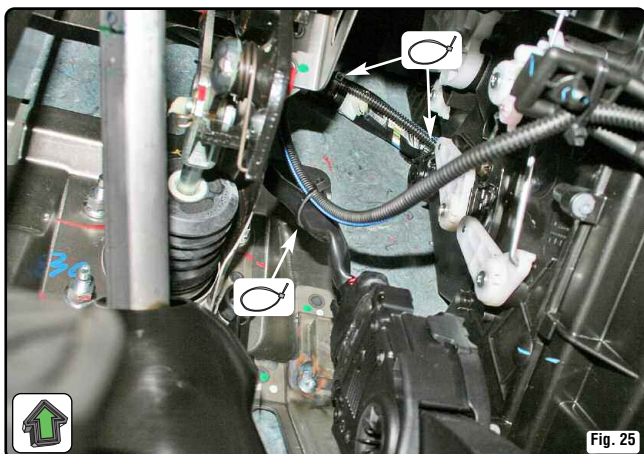
Collegare i connettori per il taglio del segnale agli iniettori benzina come indicato in figura 23.

Cablaggio Commutatore (1/2)



Praticare un foro nella guaina [FGN] presente sulla paratia motore, per permettere il passaggio del cablaggio del commutatore verso l'abitacolo (fig. 24).

Cablaggio Commutatore (2/2)



Nell'abitacolo, fascettare il cablaggio del commutatore lungo quello originale della vettura e portarlo verso il tunnel centrale (fig. 25).

11 - Commutatore One-Touch

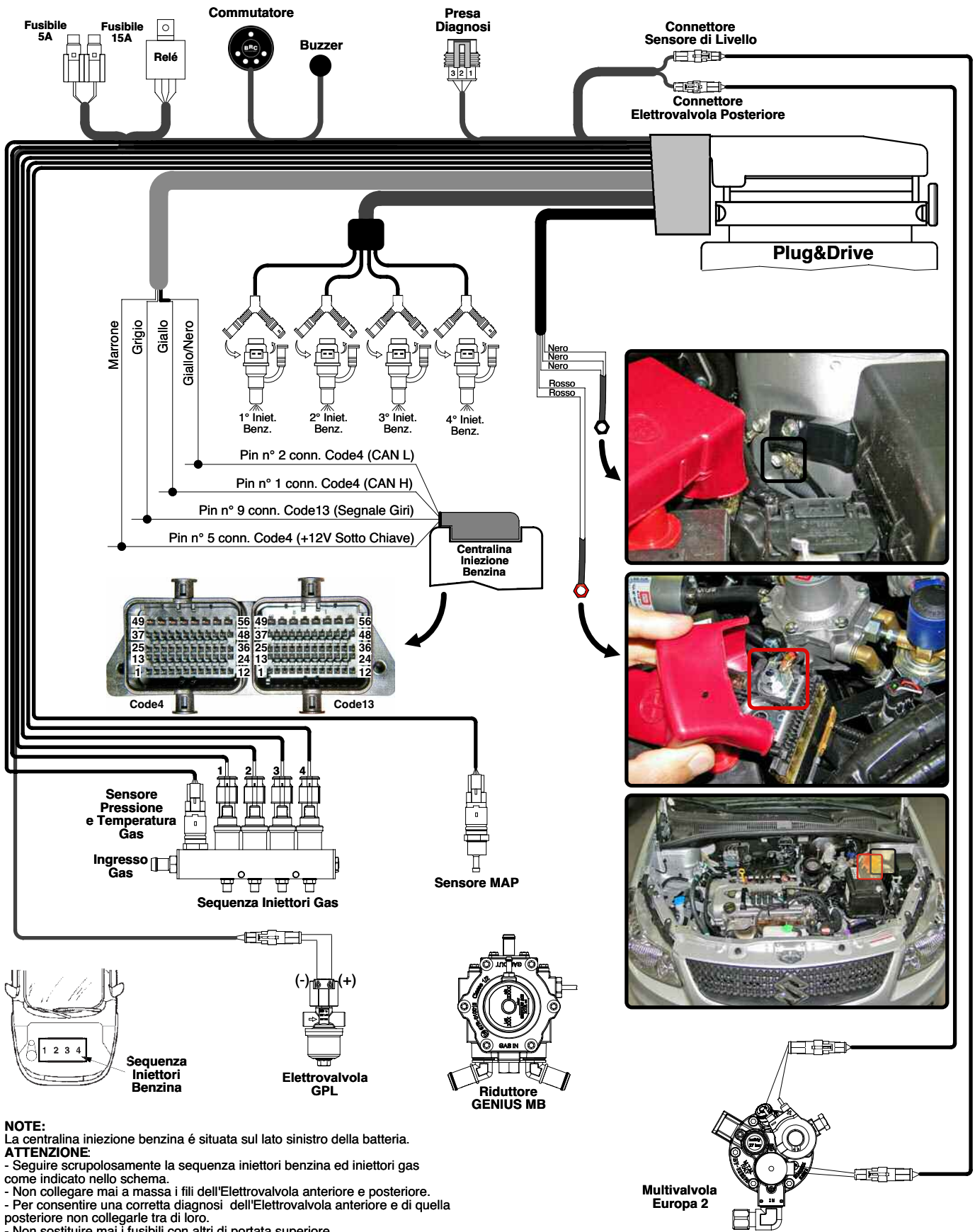


Installare il commutatore sul tunnel centrale, tra leva del cambio e porta bevande (fig. 26).



**Schema collegamento parte elettrica
Sequent Plug&Drive GPL
Suzuki SX4 1.5i 82kW (M15A)/1.6i 88kW (M16A) Euro 5
Iniezione Elettronica Multipoint**

Data:	26.02.10
Schema N°:	2
An. Sch. del:	22.01.10
Disegn.:	L.B.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina é situata sul lato sinistro della batteria.
ATTENZIONE:
- Seguire scrupolosamente la sequenza iniettori benzina ed iniettori gas come indicato nello schema.
- Non collegare mai a massa i fili dell'Elettrovalvola anteriore e posteriore.
- Per consentire una corretta diagnosi dell'Elettrovalvola anteriore e di quella posteriore non collegarle tra di loro.
- Non sostituire mai i fusibili con altri di portata superiore.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.



M.T.M. s.r.l.

Via La Morra, 1
12062 - Cherasco (Cn) - Italy
Tel. +39 0172 4860140
Fax +39 0172 488237

Istruzioni di montaggio
Parte Posteriore
Sistema
***Sequent* *plug & drive* GPL**



SX4 2/4WD
1.5i 82 kW/1.6i 88 kW
Euro 5

cod. istruzione FSG0515110/B
cod. kit E092S15110AM



Istruzioni di montaggio Parte **POSTERIORE** Sistema **SEQUENT PLUG&DRIVE GPL**

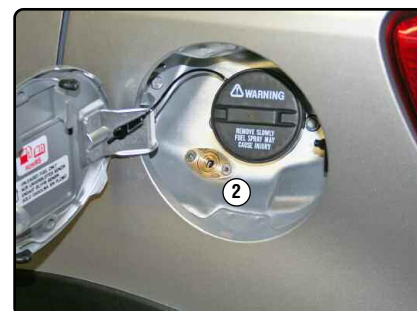


• Sistema installato	Sequent Plug&Drive GPL
• Numero omologazione R115	E3#115R00-
• Casa costruttrice	Suzuki
• Categoria veicolo	M1
• Codice motore	M15A/M16A
• Cilindrata	1490/1586 cm ³
• Tipo cambio	Cambio manuale
• Modello veicolo	SX4
• Tipo di conversione del sistema	GPL
• Codice Istruzione	FSG0515110/B del 26-02-2010

DATI CARATTERISTICI DEL VEICOLO DA NOI TRASFORMATO



DISPOSIZIONE COMPONENTI



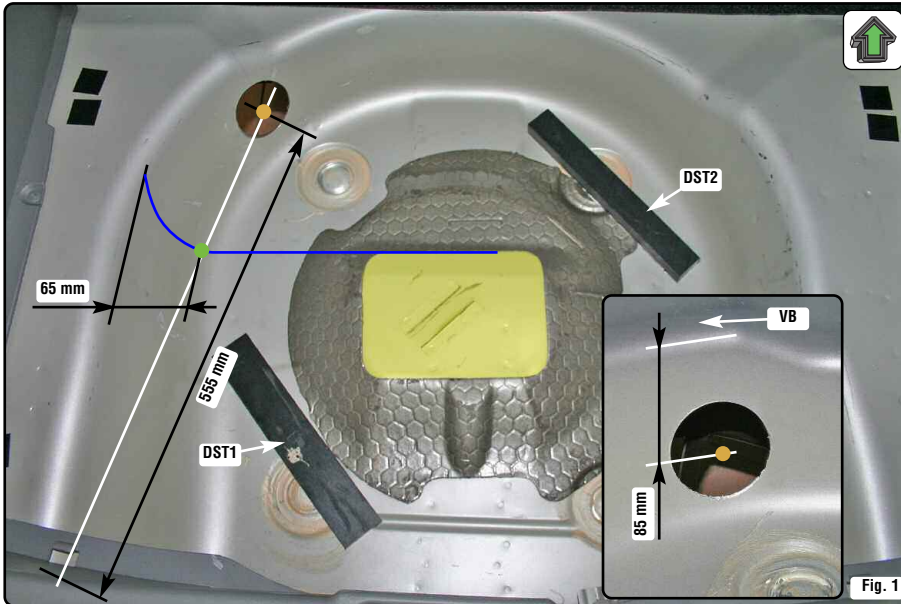
DESCRIZIONE COMPONENTI	OMOLOGAZIONE	CODICE
1* Serbatoio toroidale 0° GPL 55 litri con Multivalvola Europa 2 0° 680X200	E20*67R01*0864*	37TE00680055
	E13*67R01*0004*	10MV42003200
2 Presa di carica B1	E13*67R01*0020*	E1601519

* La periodicità con cui il serbatoio deve essere revisionato e/o sostituito dipende dal paese in cui è installato.

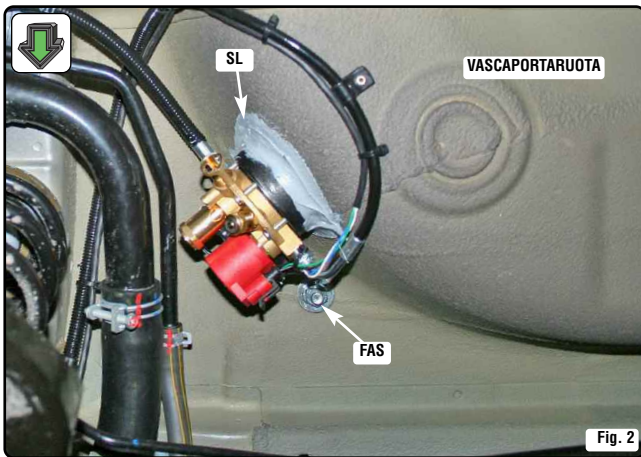
TUBI

DESCRIZIONE	LUNGHEZZE (mm)	QT.	OMOLOGAZIONE	CODICE
Tubo gas flessibile ø5 mm (Multiv.-Elettrovalv.)	3450	1	E11*67R01*010011*	E220DD1D13450
Tubo gas flessibile ø6,3 mm (Presa C.-Multiv.)	830	1	E11*67R01*010011*	E220ED2D20830

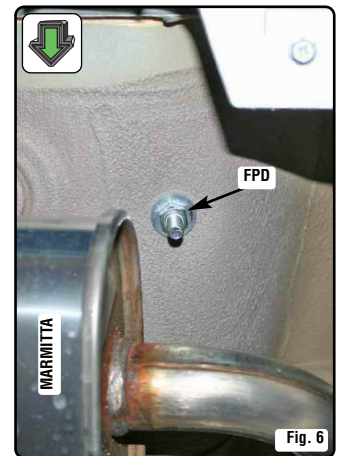
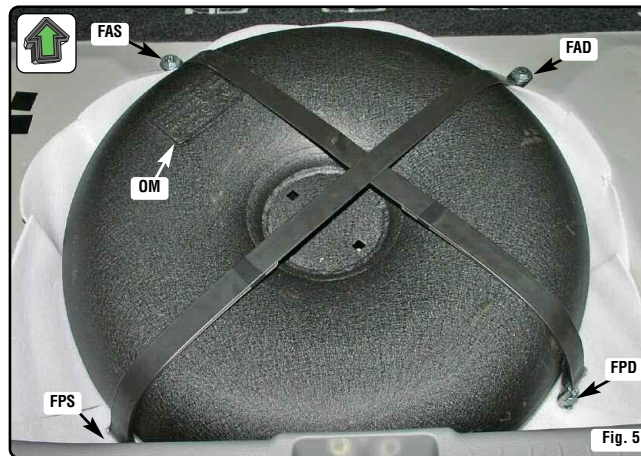
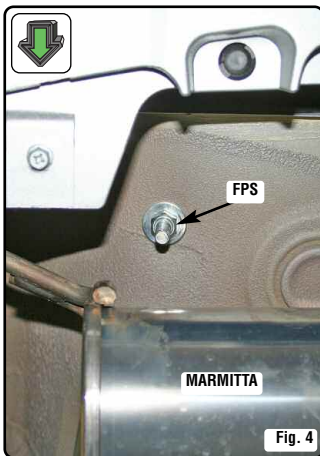
1 - Serb. toroidale 55 litri con MV Europa 2 0° 680x200



Rimuovere il perno di fissaggio della ruota di scorta (area gialla).
 Segnare una linea (colore blu) in corrispondenza del lato superiore dell'area gialla, dirigendosi verso il lato sinistro della vasca portaruota.
 Segnare un punto (punto verde) a 65 mm dal lato sinistro della vasca, sulla linea tracciata precedentemente.
 Partendo dall'angolo inferiore sinistro della vasca, tracciare una linea (linea bianca) passante per il punto verde, fino a raggiungere il lato superiore (punto arancio).
 Segnare l'altezza del punto arancio ad una distanza di 85 mm dal fondo del vano bagagli [VB].
 Praticare un foro \varnothing 76 mm in corrispondenza del punto arancio.
 Sistemare i due distanziali in pvc [DST1,DST2] come da figura 1.
 - [DST1]: codice PL278648;
 - [DST2]: codice PL279075D.



Inserire il serbatoio nel vano portaruota di scorta e montare la multivalvola su di esso.
 Bloccare il serbatoio alla vettura con le apposite fasce (fig. 5), fissando queste ultime nei punti [FAS,FAD,FPS,FPD] mostrati nei dettagli delle figure 2, 3, 4 e 6.
 Sigillare con del silicone [SL] gli spazi attorno alla multivalvola.



Prestare attenzione a non coprire l'omologazione sul serbatoio [OM] (fig. 5).

2 - Presa di carica B1



Fig. 7

Effettuare un foro \varnothing 20 mm nel bocchettone di rifornimento benzina (fig. 7).

Inserire la presa di carica [PC] e segnare i punti in cui praticare i fori di fissaggio [FPC].

Bloccare la presa di carica alla vettura con l'apposita minuteria.

Tubazione flessibile \varnothing 6,3 mm (Presa di carica)

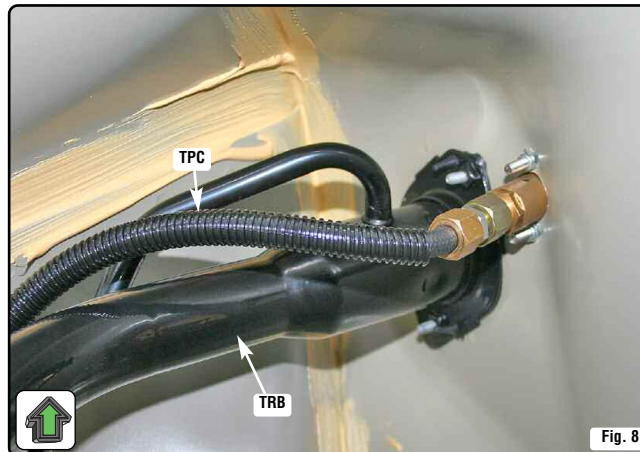


Fig. 8

All'interno del passaruota, raccordare la tubazione della presa di carica [TPC] su quest'ultima e dirigerla dietro le tubazioni di rifornimento benzina [TRB] (fig. 8).

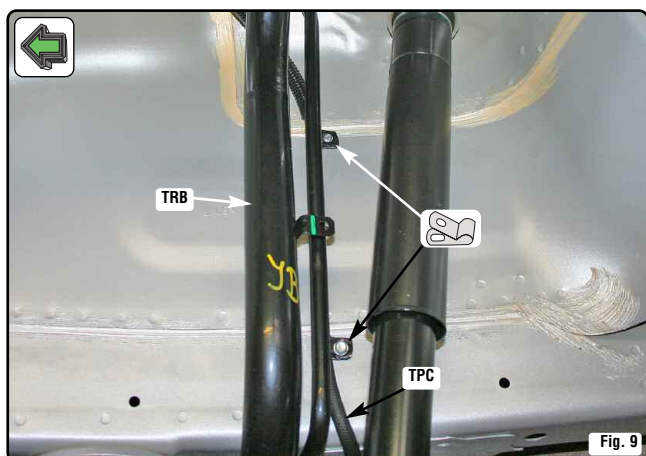


Fig. 9

Fissare la tubazione della presa [TPC] dietro le tubazioni di rifornimento benzina [TRB] utilizzando una fascetta gommata con rivetto e una con vite autoforante (fig. 9).

Tubazione flessibile \varnothing 5 mm/Cablaggio (Elettrov. Anter.)

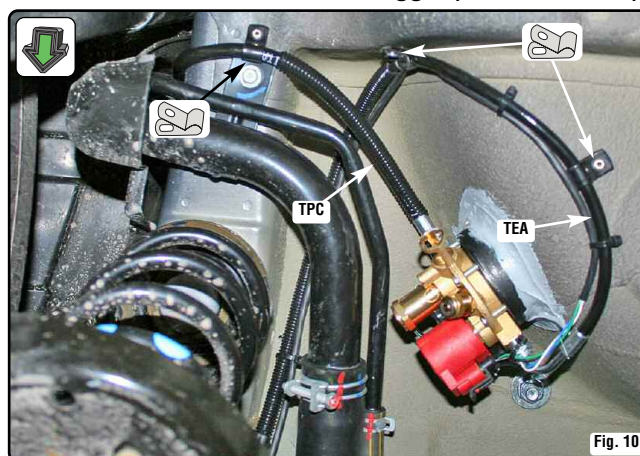


Fig. 10

Dirigere la tubazione della presa di carica [TPC] verso la multivalvola e raccorderla sull'ingresso, fissandola sul longherone sinistro con una fascetta gommata con rivetto.

Collegare la tubazione diretta all'elettrovalvola anteriore [TEA] sull'uscita della multivalvola e fissarla come mostrato in figura 10.

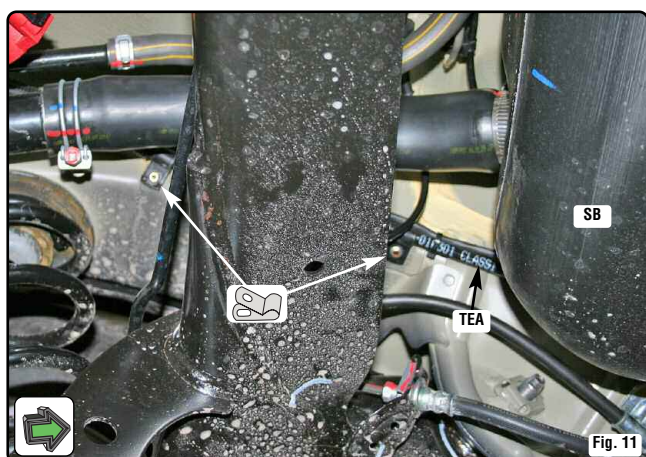


Fig. 11

Proseguire lungo il longherone sinistro e a sinistra del serbatoio benzina [SB] (fig. 11).

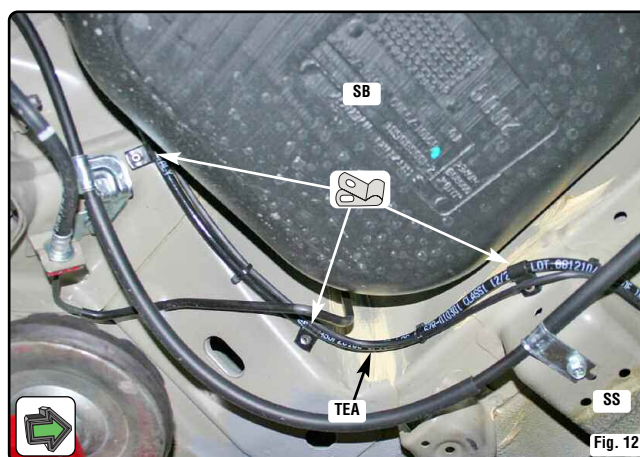
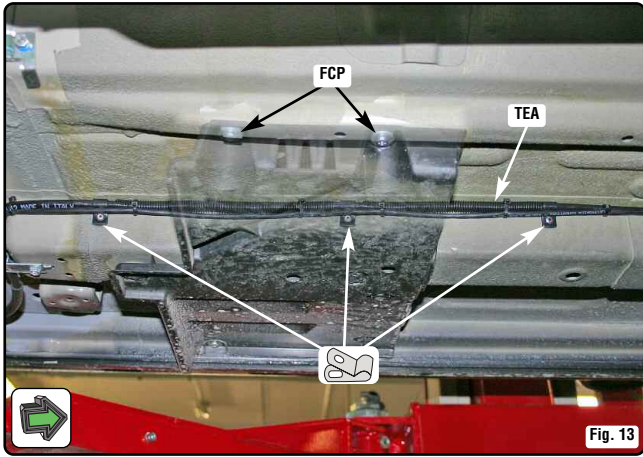
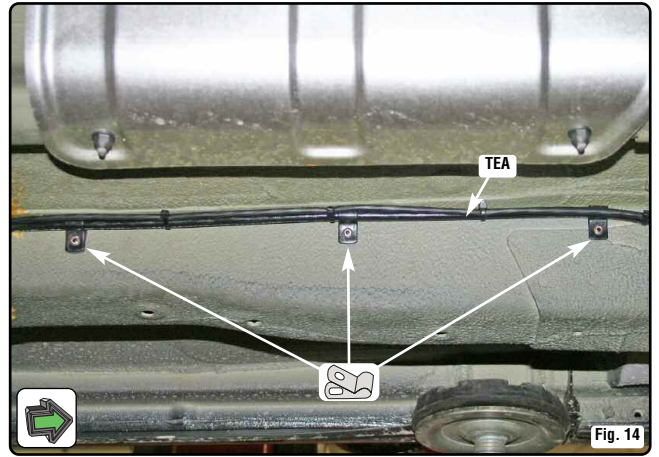


Fig. 12

Superare il serbatoio benzina [SB] e portare la tubazione diretta all'elettrovalvola [TEA] a destra dello scatolato sinistro [SS] della vettura (fig. 12).



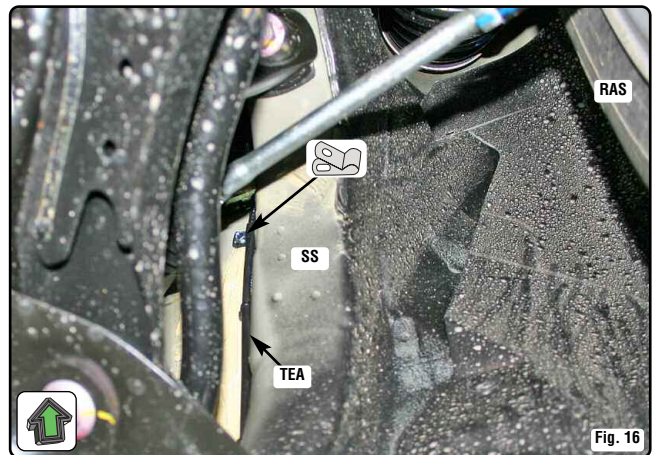
Smontare parzialmente il carter di protezione agendo sui due fissaggi [FCP] per poter proseguire nel fissaggio della tubazione [TEA] lungo lo scatolato. Proteggere la porzione di tubazione dietro il carter con del corrugato (fig. 13).



Proseguire nel fissaggio della tubazione [TEA] verso il vano motore (fig. 14).

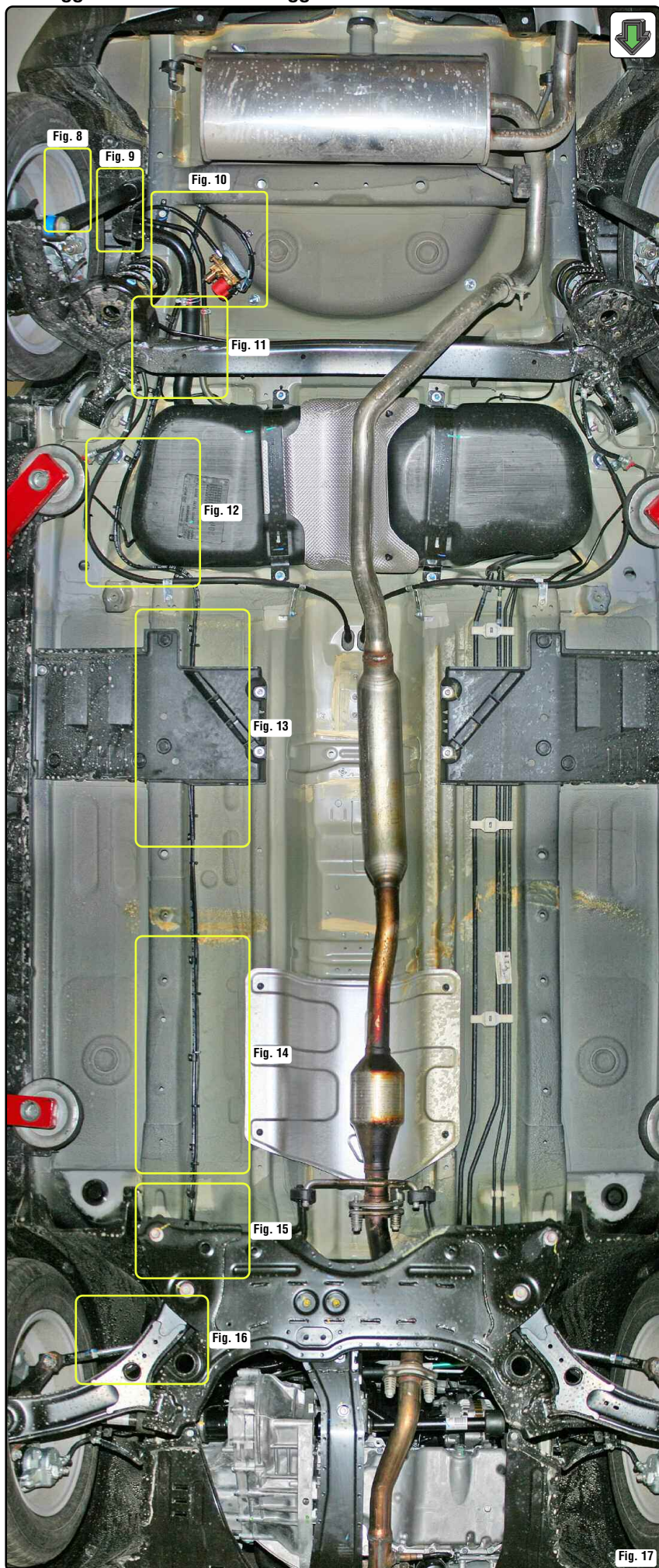


Raggiungere la paratia motore (fig. 15)



In corrispondenza della ruota anteriore sinistra [RAS], fissare la tubazione con un'ultima fascetta gommata con vite autoforante (fig. 16).

Passaggio tubi flessibili e cablaggi



La **Tubazione flessibile \varnothing 6,3 mm** é fissata lungo il locaro posteriore sinistro e sul longherone posteriore sinistro fino a raggiungere la multivalvola.

La **Tubazione flessibile \varnothing 5 mm** si dirige sopra la barra delle sospensioni, a sinistra del serbatoio benzina e a destra dello scatolato sinistro, fino al vano motore. Unire il cablaggio alla tubazione flessibile \varnothing 5 mm utilizzando delle fascette in plastica ogni 15-20 cm circa.