



**M.T.M. s.r.l.**

Via La Morra, 1  
12062 - Cherasco (Cn) - Italy  
Tel. +39 0172 4860140  
Fax +39 0172 488237

**Istruzioni di montaggio**  
**Parte Anteriore**  
**Sistema**  
***Sequent* *plug & drive* GPL**



**CHEVROLET**  
**Lacetti**  
**1.4i 70 kW**  
**Euro 4**  
**(Vettura DOEM)**

cod. istruzione FSG050050/A



## Istruzioni di montaggio Parte ANTERIORE

### Sistema SEQUENT PLUG&DRIVE GPL

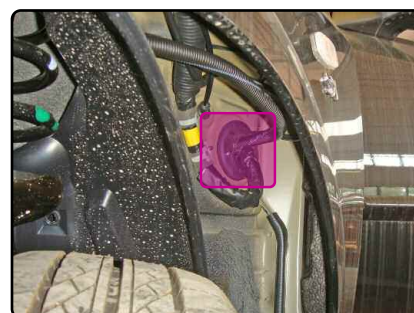
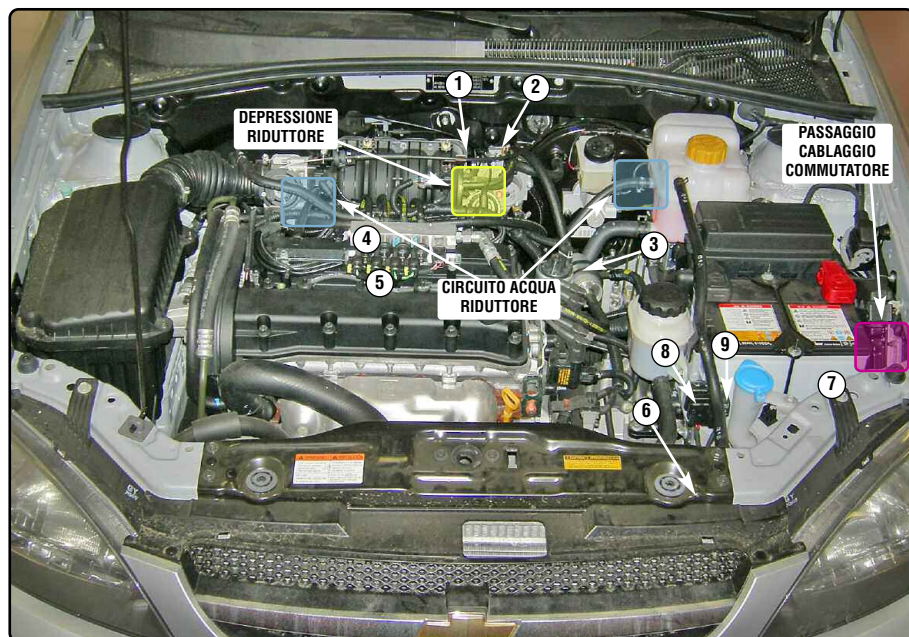


• Sistema installato	Sequent Plug&Drive GPL
• Numero omologazione R115	E3#115R00-
• Casa costruttrice	Chevrolet
• Categoria veicolo	M1
• Codice motore	F14D3
• Cilindrata	1399 cm <sup>3</sup>
• Tipo cambio	Cambio manuale
• Modello veicolo	Lacetti
• Tipo di conversione del sistema	GPL
• Codice Istruzione	FSG050050/A del 16-11-2009

#### DATI CARATTERISTICI DEL VEICOLO DA NOI TRASFORMATO



#### DISPOSIZIONE COMPONENTI



DESCRIZIONE COMPONENTI	OMOLOGAZIONE	CODICE
1 Elettrovalvola GPL ET98 MY07 "WP"	E13*67R01*0015*	E030114600M7
2 Riduttore GPL Genius MB 1200 mbar	E13*67R01*0016*	E01010031M1
3 Filtro FJ1 HE portagomme ø 10 mm	E13*67R01*0168*	09SQ99010003
4 Rail BRC 4 Cilindri con sensore PTS	E13*67R01*0185*	E0900040
	E13*67R01*0262*	DE525001
5 Iniettori BRC Normal (x4)	E13*67R01*0223*	09SQ99020001G
6 Centralina Sequent Plug&Drive	E3*67R01*1002*	DE815121
7 Presa diagnosi	-----	-----
8 Fusibili	-----	-----
9 Relé	-----	-----
10 Commutatore One-Touch	-----	06LB00001988

## TUBI

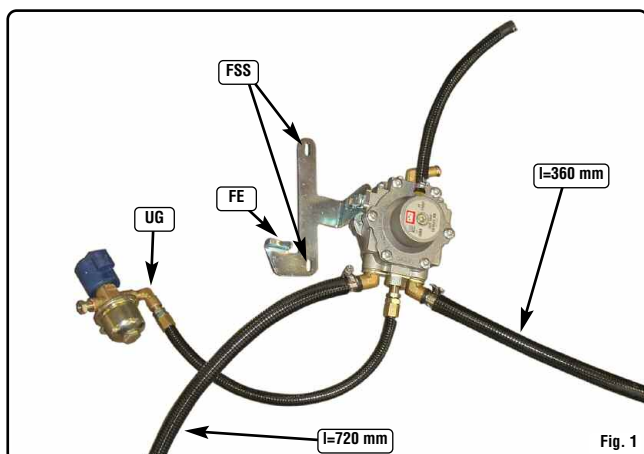
DESCRIZIONE	LUNGHEZZE (mm)	QT.	OMOLOGAZIONE	CODICE
Tubo gas flessibile ø5 mm (Elettrov.-Riduttore)	320	1	E11*67R01*010011*	E220DD1D10320
Tubo gomma acqua ø8-15 mm	720	1	-----	TB05P0720
Tubo gomma acqua ø8-15 mm	360	1	-----	TB05P0360
Tubo gas ø5-10,5 mm (Depressione Riduttore)	220	1	E13*67R01*0128*	TB0590220E
Tubo gas ø10-17 mm (Riduttore-Filtro)	290	1	E13*67R01*0128*	TB05U0290E
Tubo gas ø10-17 mm (Filtro-Rail)	360	1	E13*67R01*0128*	TB05U0360E
Tubo gas ø5-10,5 mm (Rail-Ugelli)	220	4	E13*67R01*0128*	22TB06040220E

## UGELLI

DESCRIZIONE	QUANTITÀ	CODICE
Ugello gas	4	FE077245-3

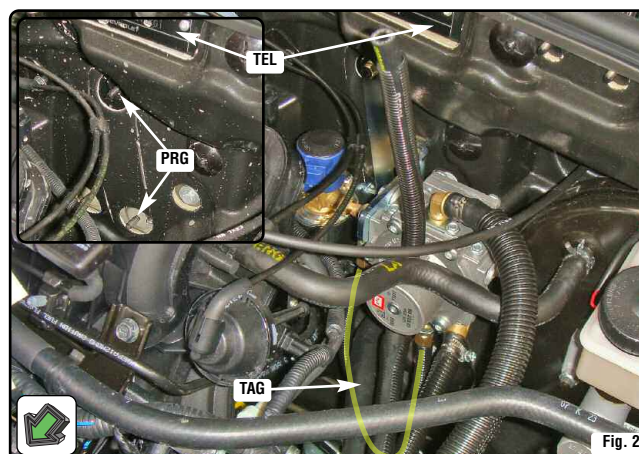
## DESCRIZIONE INSTALLAZIONE COMPONENTI

### 1 - Elettrovalvola GPL ET98 MY07 "WP"



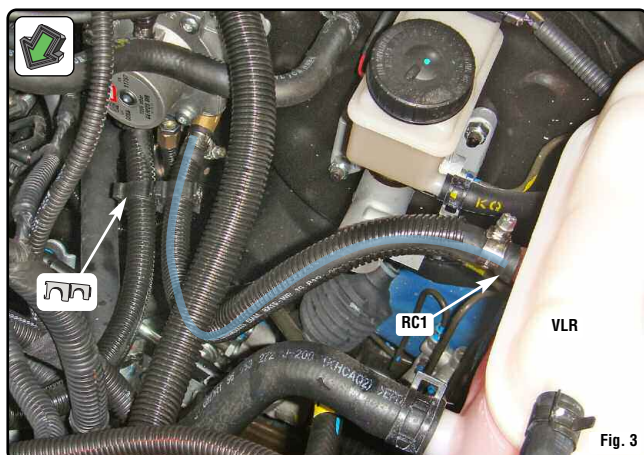
Raccordare sull'uscita [UG] dell'elettrovalvola una curvetta a 90° e la tubazione flessibile. Fissare il riduttore alla staffa. Raccordare sul riduttore la tubazione depressione, quella ø10-17 mm diretta al filtro FJ1 HE e le due tubazioni acqua. Collegare il tubo flessibile proveniente dall'elettrovalvola sull'ingresso del riduttore (fig. 1).

### 2 - Riduttore GPL Genius MB 1200 mbar



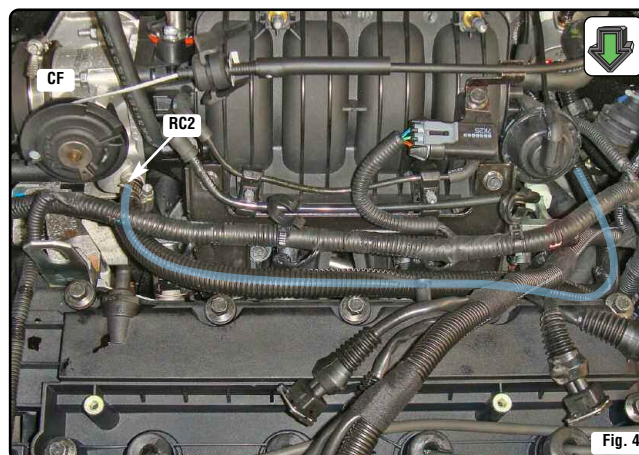
Bloccare la staffa alla vettura nelle due asole [FSS,fig. 1], utilizzando i due prigionieri originali [PRG] presenti sulla paratia motore. Aggirare la tubazione [TAG] indicata in figura 2 con la tubazione flessibile e fissare l'elettrovalvola alla staffa [FE,fig.1].

### Circuito acqua Genius MB (1/2)



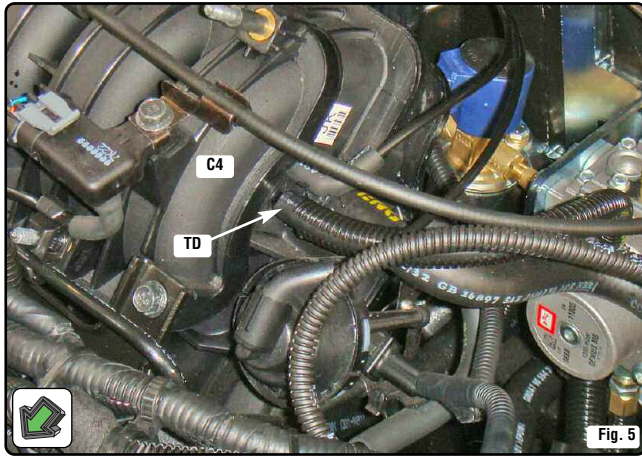
Realizzare il circuito acqua eliminando la tubazione che va dal raccordo [RC1] sulla vaschetta del liquido refrigerante [VLR] al raccordo [RC2] nei pressi del corpo farfallato [CF]. Collegare la tubazione acqua l=360 mm al raccordo [RC1] (fig. 3).

### Circuito acqua Genius MB (2/2)



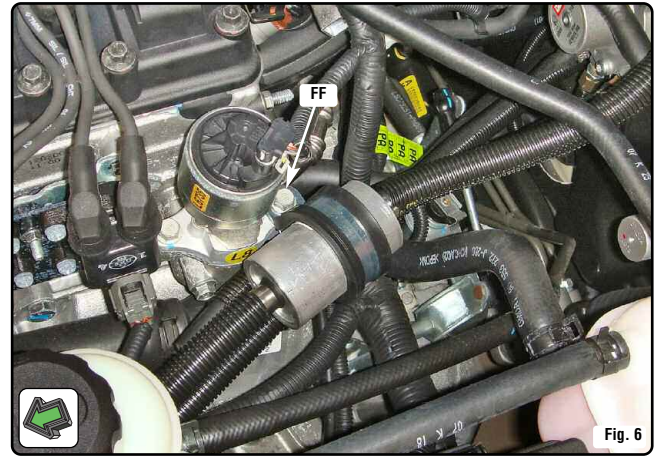
Collegare la tubazione acqua l=720 mm al raccordo [RC2] di figura 4.

### Depressione



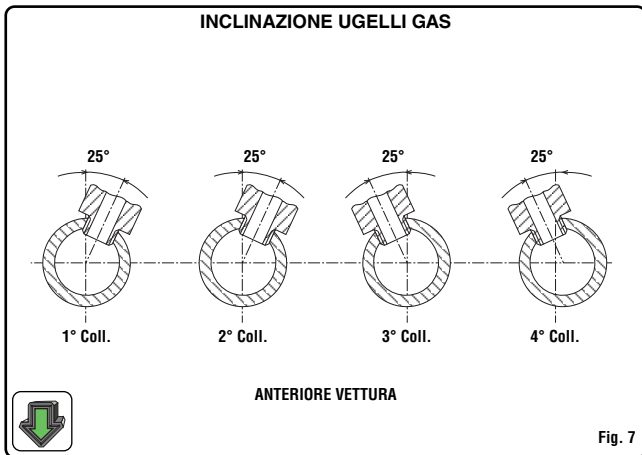
Eliminare il tappo sul lato sinistro del quarto collettore [C4] e collegarvi la tubazione depressione [TD] (fig. 5).

### 3 - Filtro FJ1 HE con portagomme ø 10 mm

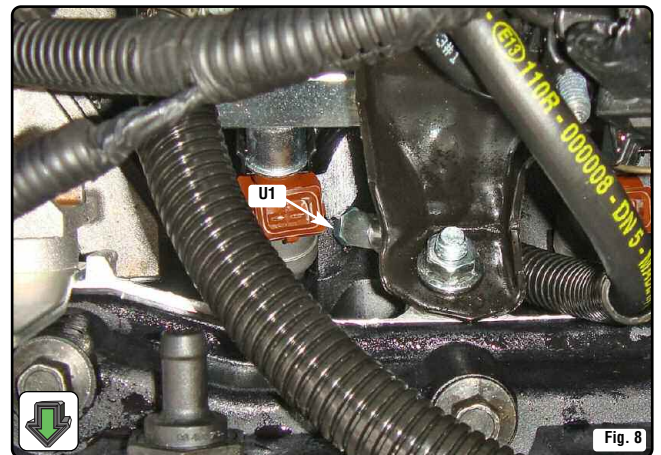


Collegare la tubazione ø10-17 mm proveniente dal riduttore all'ingresso del filtro FJ1 HE. Raccordare in uscita la seconda tubazione ø10-17, per il collegamento al rail. Bloccare il filtro al bullone originale [FF] indicato in figura 6, tramite una fascetta gommata.

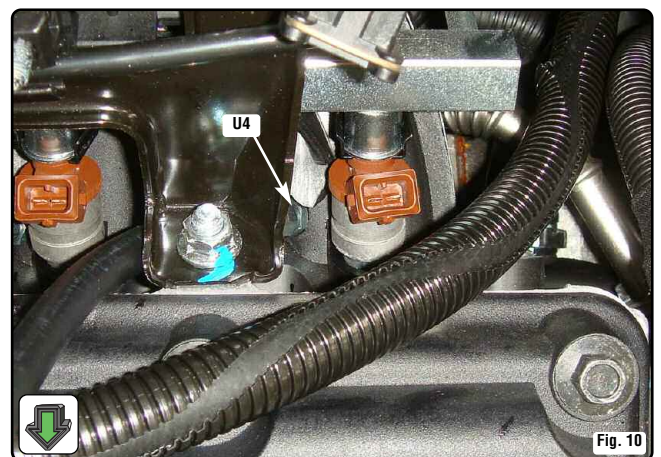
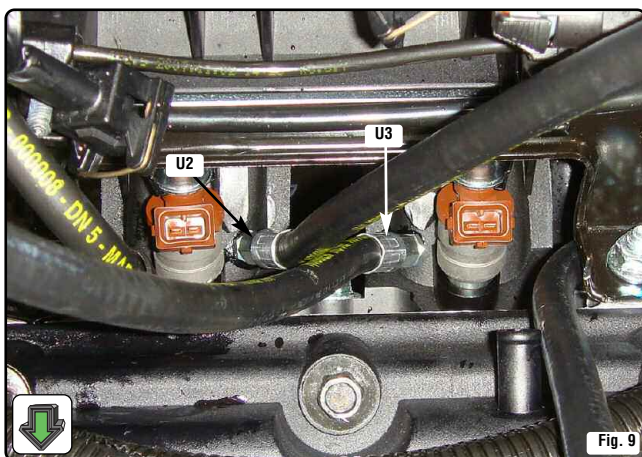
### Ugelli Gas



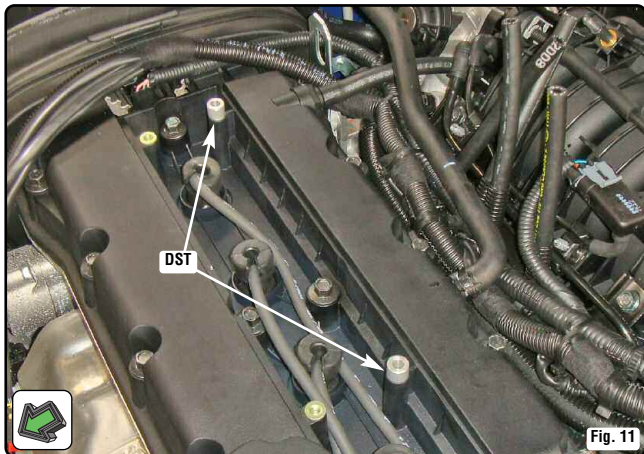
Con riferimento alle figure dalla 7 alla 10 forare i collettori ø5 mm e filettare M6.



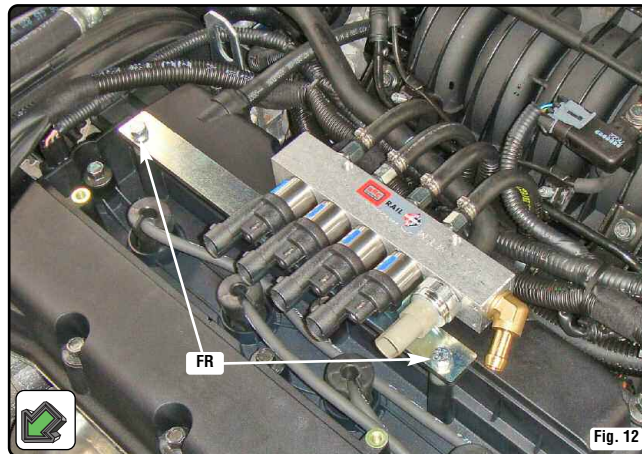
Avvitare le tubazioni ø5-10,5 mm agli ugelli. Avvitare le tubazioni con ugelli [U1,U2,U3,U4] ai collettori.



#### 4/5 - Rail BRC/Iniettori BRC Normal

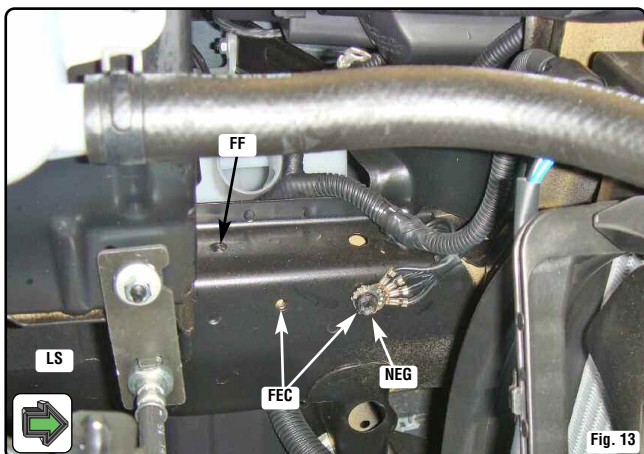


Sistemare i distanziali [DST] del rail come da figura 11.

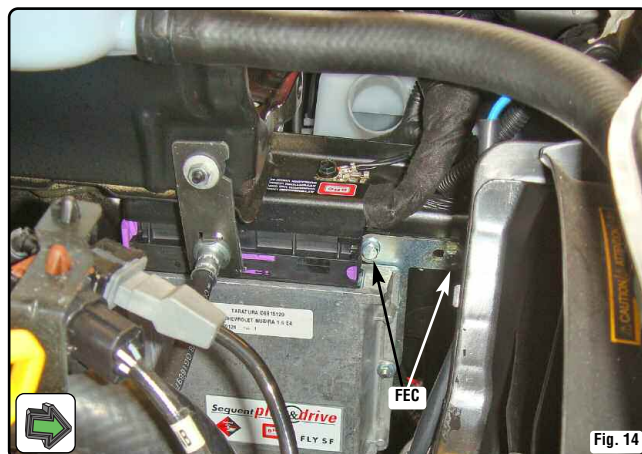


Avvitare sul rail gli iniettori BRC ed il sensore. Fissare il rail e la staffa alla vettura come da figura 12, nei punti [FR]. Raccordare le tubazioni ugelli su ogni iniettore. Collegare la tubazione proveniente dal filtro sull'ingresso rail.

#### 6 - Centralina Sequent Plug&Drive

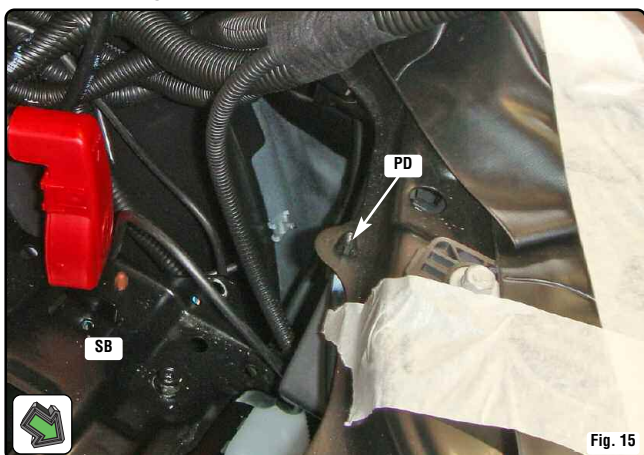


Individuare il negativo originale [NEG] presente sul longherone sinistro [LS] e spostarlo sul foro filettato [FF] indicato in figura 13, aggiungendovi il negativo del cablaggio Plug&Drive.



Fissare la centralina Plug&Drive e relativa staffa nei due punti [FEC] indicati nelle figure 13 e 14, tramite due colonnine distanziali.

#### 7 - Presa Diagnosi



Fissare la presa diagnosi [PD] al foro originale presente davanti alla scatola batteria [SB] del veicolo (fig. 15).

#### 8/9 - Fusibili/Relé



Bloccare i fusibili ed il relé all'apposita staffa. Utilizzare il fissaggio [FRF] della vaschetta in figura 16 per bloccare la staffa.

## Passaggio cablaggio commutatore (1/2)



Fig. 17

## Passaggio cablaggio commutatore (2/2)

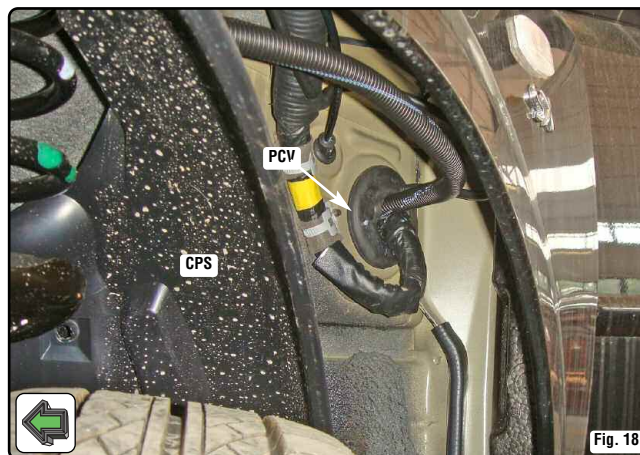


Fig. 18

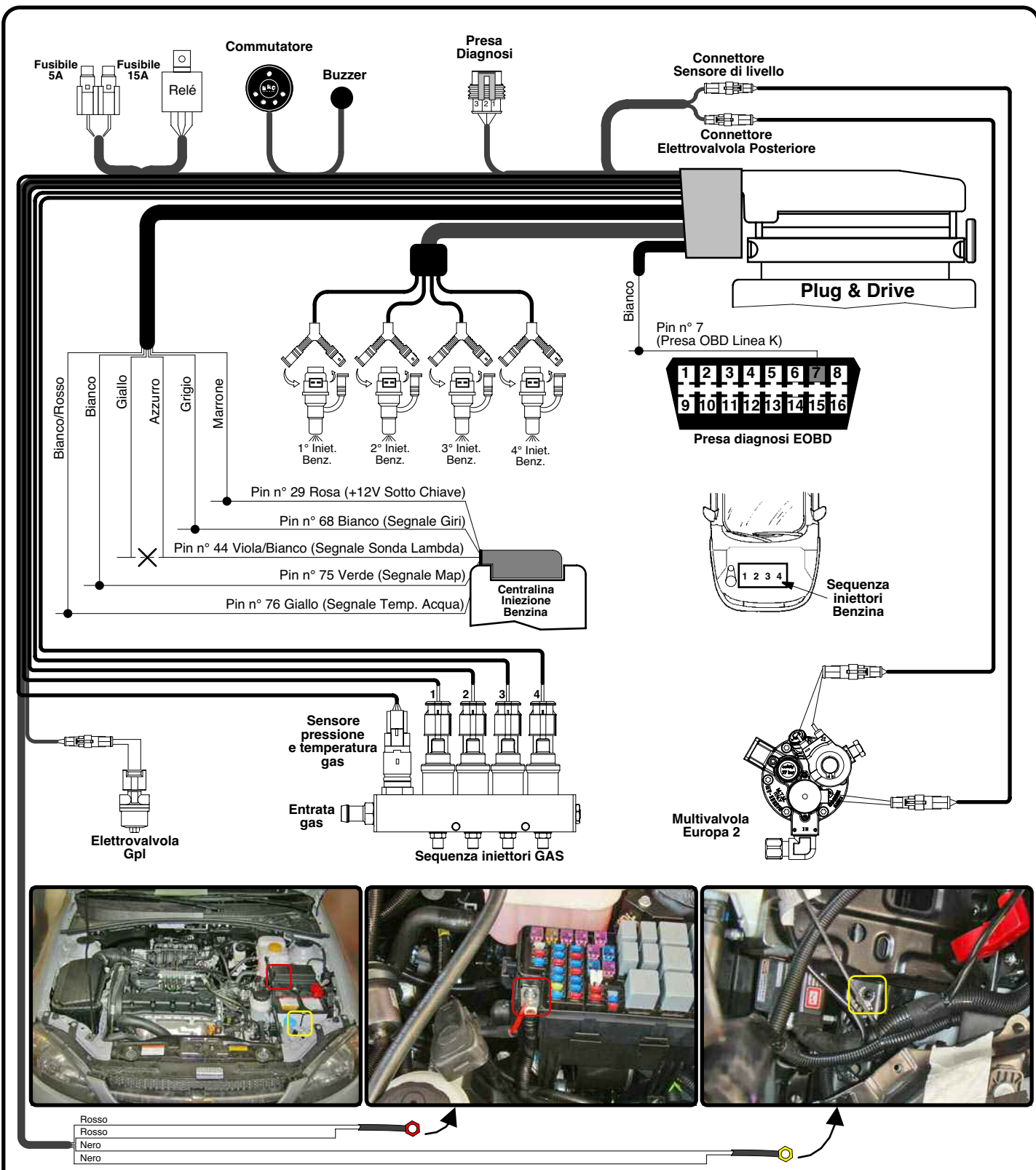
Smontare parzialmente il carter del passaruota [CPS] anteriore sinistro, per poter inserire il cablaggio del commutatore nel passacavi [PCV] di figura 18.

## 10 - Commutatore One-Touch



Fig. 19

Installare il commutatore nella zona soprastante i comandi delle luci [CML], a sinistra del volante (fig. 19).



**NOTE:**

La centralina iniezione benzina é situata sul lato sinistro della batteria.

**ATTENZIONE:**

- Seguire scrupolosamente la sequenza iniettori benzina ed iniettori gas come indicato nello schema.
- Non collegare mai a massa i fili dell'Elettrovalvola anteriore e posteriore.
- Per consentire una corretta diagnosi dell'Elettrovalvola anteriore e di quella posteriore non collegarle tra di loro.
- Non sostituire mai i fusibili con altri di portata superiore.

**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.



**M.T.M. s.r.l.**

Via La Morra, 1  
12062 - Cherasco (Cn) - Italy  
Tel. +39 0172 4860140  
Fax +39 0172 488237

**Istruzioni di montaggio**  
**Parte Posteriore**  
**Sistema**  
***Sequent* *plug & drive* GPL**



**CHEVROLET**  
**Lacetti**  
**1.4i 70 kW**  
**Euro 4**  
**(Vettura DOEM)**

cod. istruzione FSG050050/B





## Istruzioni di montaggio Parte **POSTERIORE** Sistema **SEQUENT PLUG&DRIVE GPL**



• Sistema installato	Sequent Plug&Drive GPL
• Numero omologazione R115	E3#115R00-
• Casa costruttrice	Chevrolet
• Categoria veicolo	M1
• Codice motore	F14D3
• Cilindrata	1399 cm <sup>3</sup>
• Tipo cambio	Cambio manuale
• Modello veicolo	Lacetti
• Tipo di conversione del sistema	GPL
• Codice Istruzione	FSG050050/B del 16-11-2009

### DATI CARATTERISTICI DEL VEICOLO DA NOI TRASFORMATO



### DISPOSIZIONE COMPONENTI



DESCRIZIONE COMPONENTI	OMOLOGAZIONE	CODICE
1* Serbatoio toroidale 30° GPL 42 litri con Multivalvola Europa 2 30° 600X200	E20*67R01*0441*	27TE60020042
	E13*67R01*0004*	E1000050
2 Presa di carica B1	E13*67R01*0020*	E16000100

\* La periodicità con cui il serbatoio deve essere revisionato e/o sostituito dipende dal paese in cui è installato.

### TUBI

DESCRIZIONE	LUNGHEZZE (mm)	QUANTITÀ	OMOLOGAZIONE	CODICE
Tubo gas flessibile ø5 mm	4450	1	E11*67R01*010011*	E220DD1D14450
Tubo gas flessibile ø6,3 mm	1200	1	E11*67R01*010011*	E220ED2D21200

## 1 - Serb. tor. 42 litri con MV Europa 2 30° 600x200

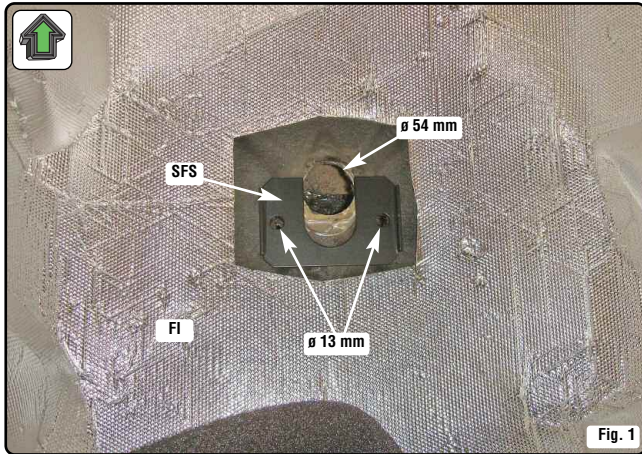


Fig. 1

Nel vano portaruota di scorta, effettuare i fori per lo sfiato ( $\varnothing$  54 mm) e per l'inserimento delle viti di fissaggio serbatoio ( $\varnothing$  13 mm). Adagiare il foglio isolante [FI] opportunamente tagliato al centro e la staffa del serbatoio [SFS] (fig. 1).

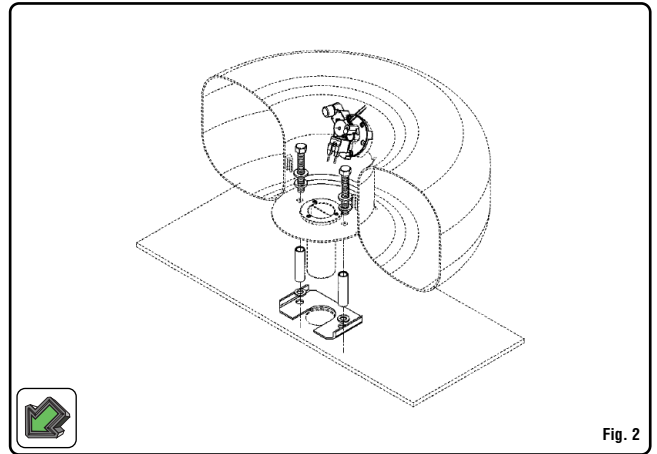


Fig. 2

Montare la multivalvola sul serbatoio. Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta con la multivalvola rivolta verso l'anteriore della vettura (figg. 2 e 3).



Fig. 3

Fissare lo sfiato [SF] con tre viti parker ed arrotolare il foglio isolante in eccesso [FIP] tra serbatoio e vettura (fig. 3).

## 2 - Presa di carica B1



Fig. 4

Montare la presa di carica [PC] vicino al bocchettone di rifornimento carburante, nel punto indicato in figura 4.

## Tubo flessibile $\varnothing$ 6,3 mm (Presa Carica)

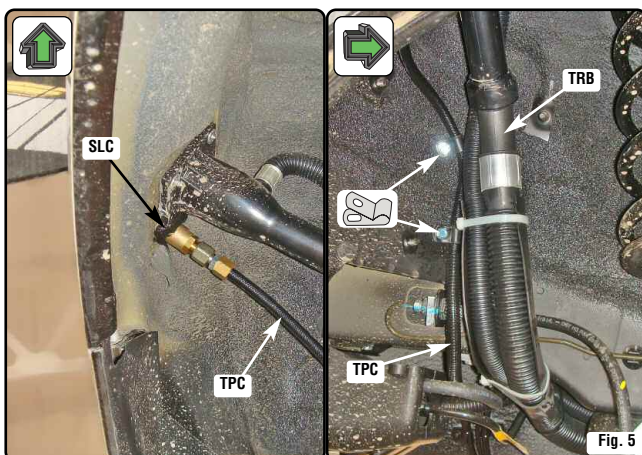


Fig. 5

Raccordare la tubazione flessibile  $\varnothing$ 6,3 mm sulla presa di carica e applicare del silicone nero [SLC] attorno al foro. Dirigere la tubazione gas [TPC] verso lo sfiato del serbatoio, fissandola lungo la tubazione di rifornimento benzina [TRB] con delle fascette gommate e viti parker (fig. 5).

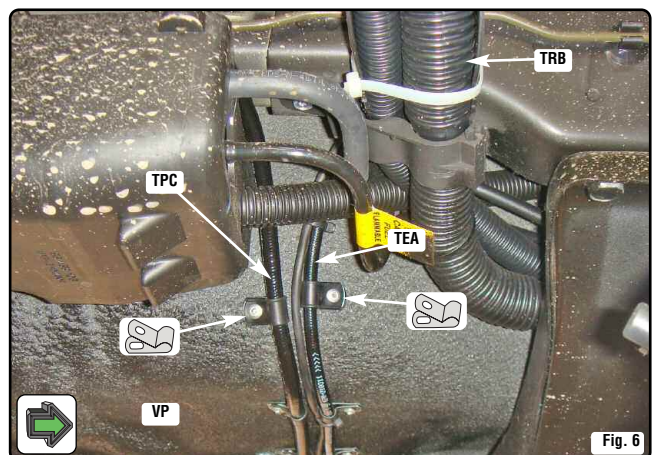


Fig. 6

Proseguire direttamente verso lo sfiato del serbatoio, seguendo la sagoma della vasca portaruota [VP] e proseguendo parallelamente alla tubazione flessibile diretta all'elettrovalvola anteriore [TEA] della vettura (fig. 6).

### Tubo flessibile ø5 mm/cablaggio (Elettrovalvola Anteriore)

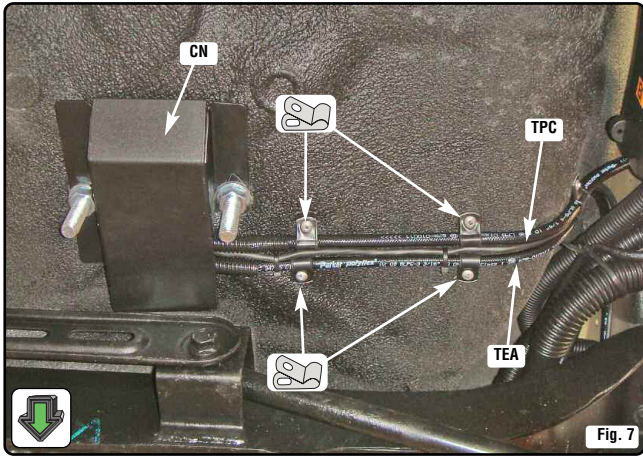


Fig. 7

Infilare la tubazione della presa di carica e dell'elettrovalvola anteriore nello sfiato serbatoio.

Raccordare la tubazione proveniente dalla presa di carica [TPC] sull'ingresso della multivalvola e collegarvi sull'uscita la tubazione ø6,3 mm (unita al cablaggio con fascette in plastica ogni 20 cm circa) diretta all'elettrovalvola anteriore [TEA].  
Montare la canalina [CN] del serbatoio (fig. 7).

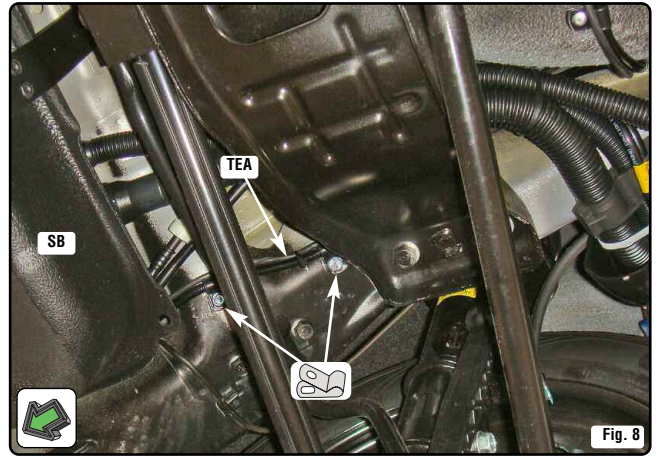


Fig. 8

Nel fissaggio della tubazione diretta all'elettrovalvola anteriore [TEA], dirigersi verso il lato destro della vettura.

Proseguire con il fissaggio, passando a destra del serbatoio benzina [SB] (figg. 8 e 9) e successivamente a sinistra dello scotalato destro [SD] (figg. 10 e 11).

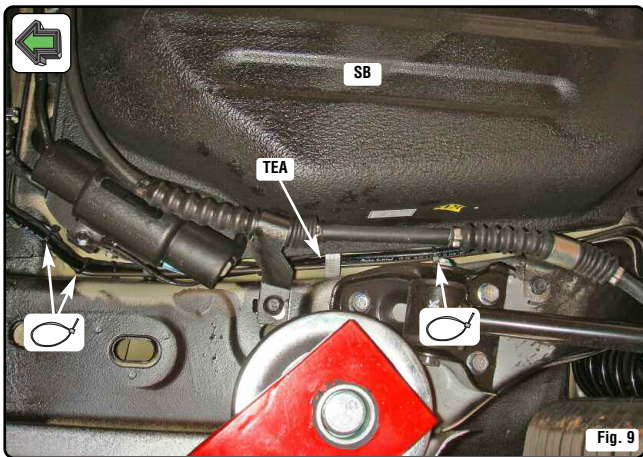


Fig. 9

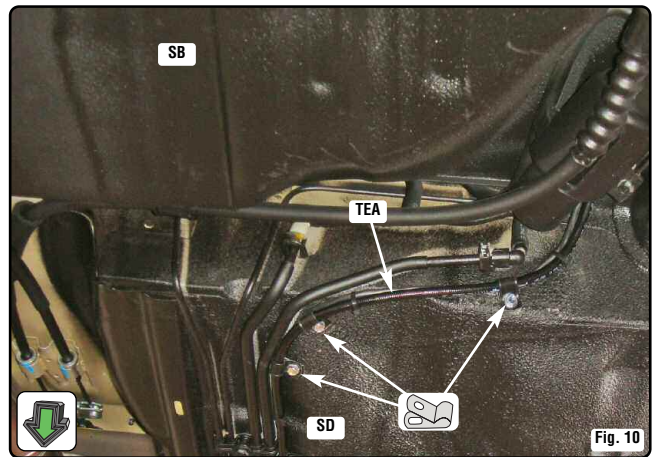


Fig. 10

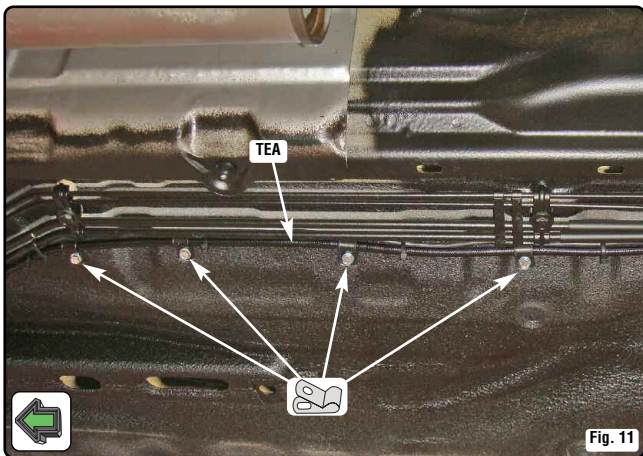


Fig. 11

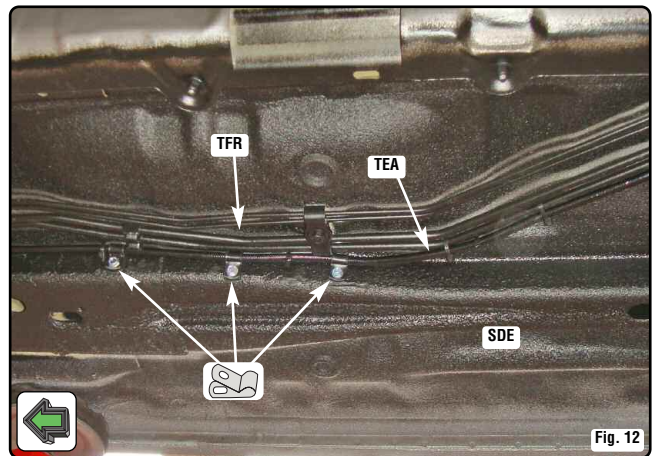
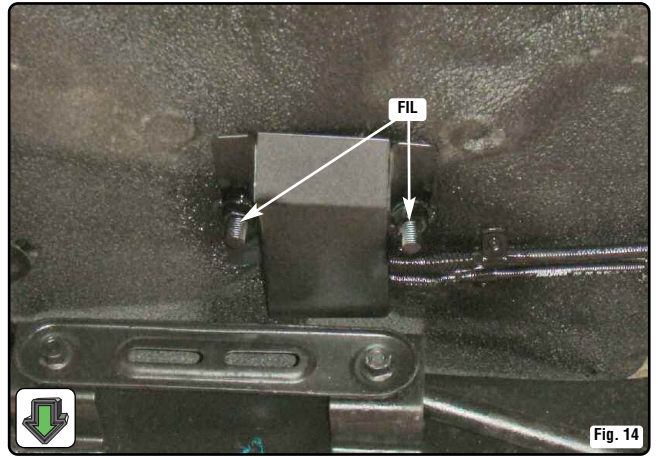
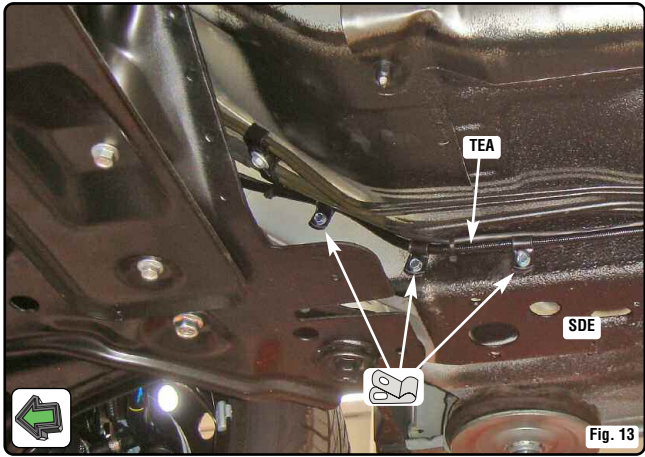


Fig. 12

Seguire le tubazioni dei freni [TFR], fino a raggiungere lo scotalato destro esterno [SDE] (figg. 12 e 13).



Eliminare le parti dei filetti [FIL] in eccesso della canalina e verniciare di nero (fig. 14).



Montare la bobina [BO] sulla multivalvola (fig. 15).