



M.T.M. s.r.l.

Via La Morra, 1
12062 - Cherasco (Cn) - Italy
Tel. +39 0172 4860140
Fax +39 0172 488237

Part II

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PARTE ANTERIORE SISTEMA SEQUENT SDI

cod. kit 09SQ40000006G
cod. istruzione FSG000005R/A-1



PART II - (i) A

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PARTE ANTERIORE SISTEMA SEQUENT SDI

• Sistema installato	Sequent Direct Injection
• Numero omologazione R115	E3 115R00 0000
• Casa costruttrice	Volkswagen
• Categoria veicolo	M1
• Codice motore	BMJ
• Cilindrata	1.4i 16V
• Tipo cambio	Cambio manuale
• Modello veicolo	Golf
• Tipo di conversione del sistema	GPL
• Codice Istruzione	FSG000005R/A-1 del 15-06-2007
• Redatta	Luca Boglione
• Vista	Davide Colombano
• Approvata	Danilo Ceratto

DATI CARATTERISTICI DEL VEICOLO DA NOI TRASFORMATO



DISPOSIZIONE COMPONENTI



DESCRIZIONE COMPONENTI	OMOLOGAZIONE	CODICE
1 - Elettrovalvola GPL ET98 "WP" SUPER	E13*67R01*0015*	03EV00100047
2 - Filtro FJ1 HE portagomme ø 10 mm	E13*67R01*0168*	09SQ99010003
3 - Riduttore GPL Genius MB 1500 mbar Sequent	E13*67R01*0016*	01RD00502654
4 - Rail BRC con sensore T-Gas	E13*67R01*0185* (Rail) E13*67R01*0262* (T-Gas)	09SQ99030704 DE802067
5 - Iniettori BRC Max	E13*67R01*0223*	09SQ99020002G
6 - Commutatore Push-Push	-----	06BL00001988
7 - Sensore P1-MAP	E13*67R01*0036*	DE802041
8 - Centralina Fly SF SDI	E3*67R01*1002*	DE816000
9 - Fusibili	-----	-----
10 - Relè	-----	-----
11 - Presa diagnosi	-----	-----
12 - Targhetta omologativa R115	E3*115R00*_____	TA050023

TUBI

DESCRIZIONE	LUNGHEZZE (mm)	QUANTITÀ	OMOLOGAZIONE	CODICE
Tubo gas ø10-17 mm	1000	1	E13*67R01*0128*	22TB03041000E
Tubo gas ø5-10,5 mm	600	2	E13*67R01*0128*	22TB06040600E
Tubo gas ø5-10,5 mm	400	4	E13*67R01*0128*	22TB06040400E
Tubo gas ø5-10,5 mm	600	1	E13*67R01*0128*	TB0590600E
Tubo gomma acqua ø16-23 mm	1500	1	-----	TB05Q1500

UGELLI

DESCRIZIONE	QUANTITÀ	CODICE
Ugello gas	4	FE077245-3
Ugello depressione	1	21RG03010006

DESCRIZIONE INSTALLAZIONE COMPONENTI

1 - Elettrovalvola GPL ET98 "WP" SUPER



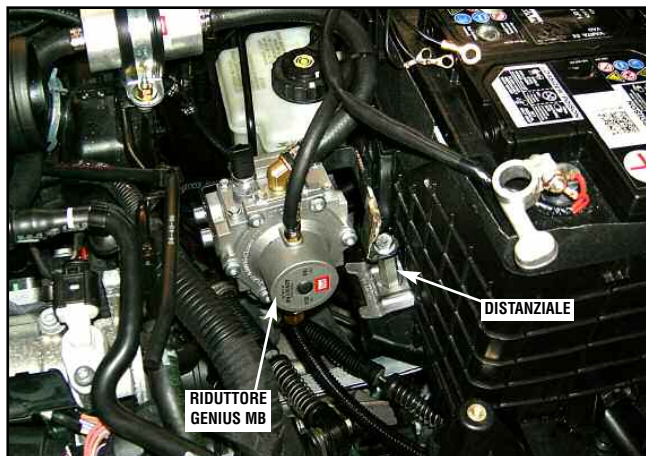
Fissare l'elettrovalvola nel punto indicato in figura. Raccordare il tubo flessibile diretto al riduttore sull'uscita e sull'ingresso quello proveniente dal posteriore della vettura.

2 - Filtro FJ1 HE con portagomme ø10 mm



Raccordare alle due estremità del filtro i due tubi gas ø10-17 mm. Fissare il filtro nel punto indicato in figura, utilizzando una fascetta gommata.

3 - Riduttore GPL Genius MB 1500 mbar



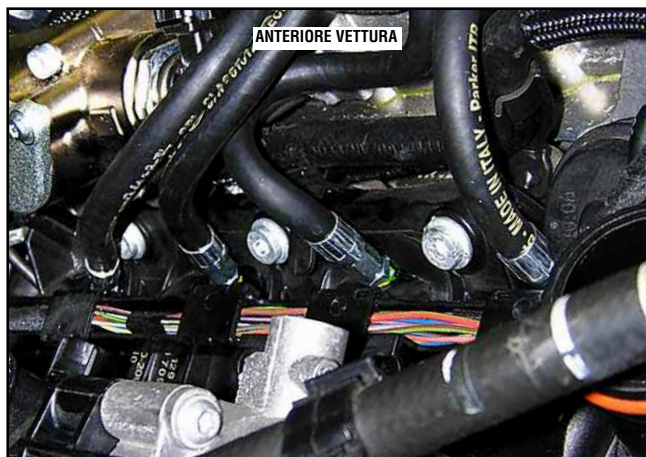
Raccordare sul riduttore la tubazione depressione, la tubazione ø10-17 mm con filtro FJ1 HE, il tubo flessibile proveniente dall'elettrovalvola, le tubazioni acqua. Fissare il riduttore alla staffa e quest'ultima al distanziale (40 mm), come da figura.

Circuito acqua Genius MB



Utilizzando i due "T" realizzare il circuito acqua riduttore come da figura.

Ugelli gas

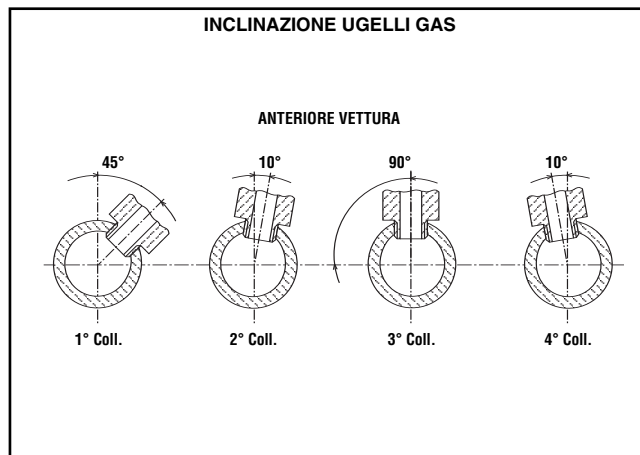


Con riferimento alle figure forare i collettori $\varnothing 5$ mm e filettare M6.

Avvitare le quattro tubazioni $\varnothing 5$ -10,5 mm agli ugelli.

Avvitare le quattro tubazioni con ugelli ai collettori.

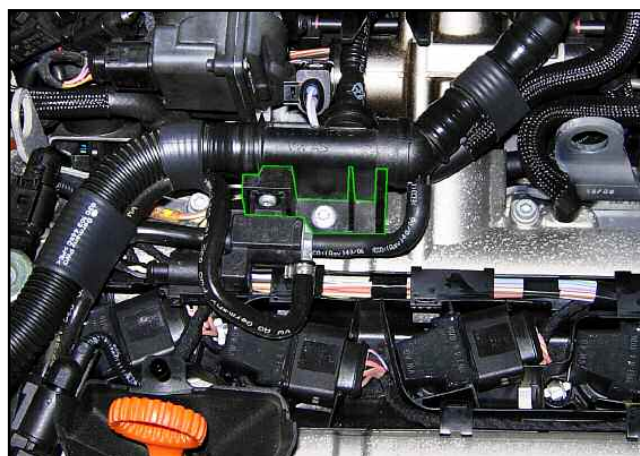
INCLINAZIONE UGELLI GAS



Ugello depressione



Forare $\varnothing 5$ mm il collettore di aspirazione. Filettare M6. Avvitarvi l'ugello e la relativa tubazione depressione.



Eliminare la parte che costituisce il fissaggio del cablaggio originale, come indicato in figura.

4 e 5 - Rail BRC con sensore T-Gas / Iniettori BRC



Avvitare sul rail il sensore T-Gas e gli iniettori BRC. Fissare il rail alla staffa con l'apposita minuteria. Fissare il rail alla vettura come da figura, utilizzando il bullone originale.



Eliminare una parte dell'innesto portagomma, da installare sul primo iniettore.



Raccordare le tubazioni ugelli su ogni iniettore. Raccordare la tubazione proveniente dal filtro sull'ingresso rail.



Sistemare il cablaggio con il particolare precedentemente tagliato nella posizione originale.



Applicare un distanziale (15 mm) alla colonnina di fissaggio carter di protezione motore nei pressi del rail.



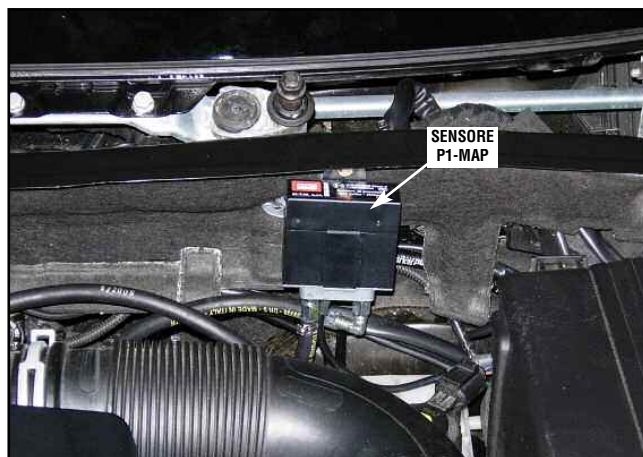
Applicare un distanziale (20 mm) alla colonnina di fissaggio carter di protezione motore indicata in figura.

6 - Commutatore Push-Push

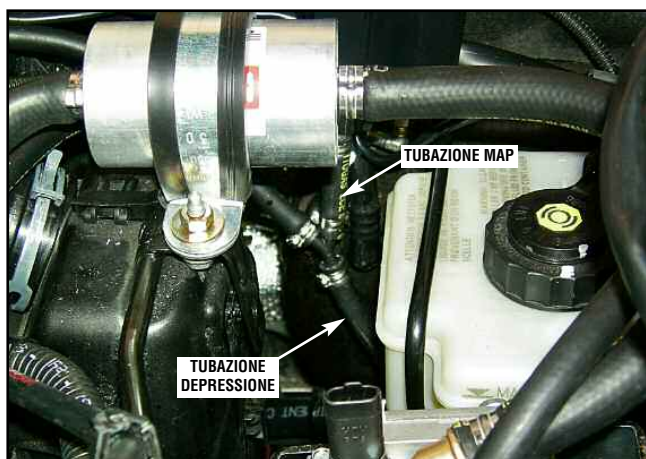


Installare il commutatore nella consolle centrale.

7 - Sensore P1-MAP



Fissare il sensore di pressione P1-MAP come da figura.



Raccordare la tubazione del sensore P1-MAP e quella proveniente dal riduttore alla "Y". Collegare la "Y" alla tubazione proveniente dall'ugello installato precedentemente.

9, 10 e 11 - Fusibili, Relè e Presa Diagnosi

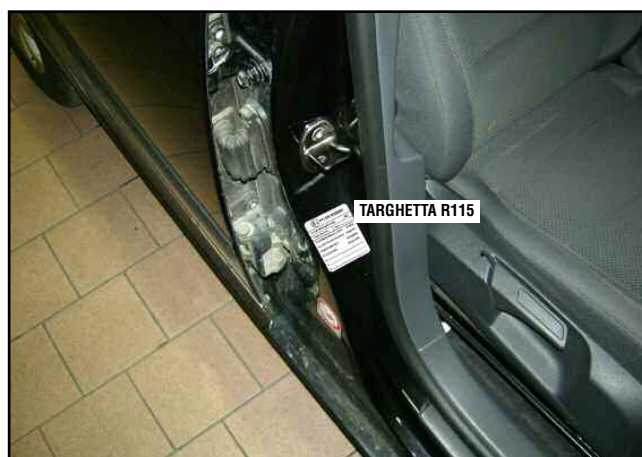
Fissare il portafusibili, il relè e la presa diagnosi nei pressi della centralina, lontano da particolari mobili.

8 - Centralina Fly SF SDI



Fissare la centralina Fly SF alla paratia motore, come da figura.

12 - Targhetta omologativa R115



Apporre l'apposita targhetta omologativa R115 sul piantone portiera posteriore destra.

